

立明验字
2020-024 号

电缆桥架生产项目 竣工环境保护验收监测报告表

建设单位：四川驰晟电器设备有限公司

编制单位：四川立明检测技术有限公司

二〇二〇年九月

建设单位：四川驰晟电器设备有限公司

法人代表：涂太辉

编制单位：四川立明检测技术有限公司

法人代表：杨林

报告编制人：

建设单位：四川驰晟电器设备有限公司	编制单位：四川立明检测技术有限公司
电话：17715722314	电话：（0838）2220882
地址：四川省德阳市广汉市北外乡檀林村3社	地址：德阳市旌阳区工业集中发展区 青海路69号

目 录

表一 建设项目概况.....1

表二 建设项目工程内容.....4

表三 主要污染物的产生、治理及排放.....13

表四 环境影响评价结论、建议及审批部门审批决定.....20

表五 验收监测质量保证及质量控制.....29

表六 验收监测内容.....30

表七 验收监测期间生产工况及监测结果.....32

表八 验收监测结论与建议.....36

附表：“三同时”验收登记表

- 附图一 项目地理位置图
- 附图二 外环境关系图
- 附图三 平面布局及分区防渗图
- 附图四 现场照片

- 附件 1 营业执照
- 附件 2 立项文件
- 附件 3 环境影响报告表的批复
- 附件 4 工况说明
- 附件 5 验收监测报告
- 附件 6 验收组意见
- 附件 7 公示

表一 建设项目概况

建设项目名称	电缆桥架生产项目				
建设单位名称	四川驰晟电器设备有限公司				
建设项目性质	新建√ 改扩建 技改 迁建 (划√)				
建设地点	四川省德阳市广汉市北外乡檀林村 3 社				
设计生产能力	年产电缆桥架 4000t/a				
实际生产能力	年产电缆桥架 4000t/a				
建设项目 环评时间	2020 年 4 月	开工建设时间	2020 年 5 月		
调试日期	2020 年 7 月	现场监测时间	2020 年 8 月 19 日-8 月 20 日		
环评报告表 审批部门	德阳市生态环境局	环评报告表 编制单位	四川拾光者环境技术有限公司		
环保设施 设计单位	/	环保设施 施工单位	/		
投资总概算	3000 万元	环保投资总概算	30.1 万元	比例	1%
实际总投资	3000 万元	实际环保投资	30.1 万元	比例	1%
验收监测依据	<p>1.1 建设项目环境保护相关法律、法规、规章和规范</p> <p>1、《中华人民共和国环境保护法》（2015 年 1 月 1 日实施）；</p> <p>2、中华人民共和国国务院令 第 682 号《国务院关于修改<建设项目环境保护管理条例>的决定》（2017 年 7 月 16 日）；</p> <p>3、环境保护部国环规环评〔2017〕4 号《关于发布<建设项目竣工环境保护验收暂行办法>的公告》（2017 年 11 月 22 日）。</p> <p>1.2 建设项目竣工环境保护验收技术规范</p> <p>1、生态环境部关于发布《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类》的公告（公告 2018 年第 9 号）。</p>				

	<p>1.3 建设项目环境影响报告表及审批部门审批决定</p> <p>1、《四川驰晟电器设备有限公司电缆桥架生产项目环境影响报告表》（四川拾光者环境技术有限公司，2020.04）；</p> <p>2、德阳市生态环境局德环审批【2020】297 号关于《四川驰晟电器设备有限公司电缆桥架生产项目环境影响报告表》的批复；</p> <p>1.4 其他文件</p> <p>1、广汉市发展和改革局准予四川驰晟电器设备有限公司电缆桥架生产项目备案的《企业投资项目备案通知书》备案号：川投资备【2019-510681-38-03-415536】FGQB-0406 号（2019 年 12 月 16 日）；</p>																																																																																			
验收监测评价标准、标号、级别、限值	<p>验收标准与环评标准对照表见表 1-1。</p> <p style="text-align: center;">表 1-1 验收标准与环评标准对照表</p> <table><tr><th>类型</th><th colspan="3">验收标准</th><th colspan="3">环评标准</th></tr><tr><td rowspan="8">废气</td><td colspan="3">《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB51/ 2377-2017）表 5 标准</td><td colspan="3">《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB51/ 2377-2017）表 5 标准</td></tr><tr><td>VOCs</td><td colspan="2">2.0mg/m³</td><td>VOCs</td><td colspan="2">2.0mg/m³</td></tr><tr><td colspan="3">《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB51/ 2377-2017）</td><td colspan="3">《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB51/ 2377-2017）</td></tr><tr><td rowspan="2">VOCs</td><td>排放浓度</td><td>排放速率</td><td rowspan="2">VOCs</td><td>排放浓度</td><td>排放速率</td></tr><tr><td>60mg/m³</td><td>3.4kg/h (H=15m)</td><td>60mg/m³</td><td>3.4kg/h (H=15m)</td></tr><tr><td colspan="3">《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 标准</td><td colspan="3">《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 标准</td></tr><tr><td>颗粒物</td><td colspan="2">1.0mg/m³</td><td>颗粒物</td><td colspan="2">1.0mg/m³</td></tr><tr><td colspan="3">《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中最高允许排放浓度及速率</td><td colspan="3">《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中最高允许排放浓度及速率</td></tr><tr><td rowspan="2">颗粒物</td><td>排放浓度</td><td>排放速率</td><td rowspan="2">颗粒物</td><td>排放浓度</td><td>排放速率</td></tr><tr><td>120mg/m³</td><td>3.5kg/h (H=15m)</td><td>120mg/m³</td><td>3.5kg/h (H=15m)</td></tr><tr><td rowspan="3">噪声</td><td colspan="3">《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准</td><td colspan="3">《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准</td></tr><tr><td colspan="2">昼间噪声</td><td>60dB(A)</td><td colspan="2">昼间噪声</td><td>60dB(A)</td></tr><tr><td colspan="2">夜间噪声</td><td>50dB(A)</td><td colspan="2">夜间噪声</td><td>50dB(A)</td></tr></table>	类型	验收标准			环评标准			废气	《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB51/ 2377-2017）表 5 标准			《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB51/ 2377-2017）表 5 标准			VOCs	2.0mg/m ³		VOCs	2.0mg/m ³		《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB51/ 2377-2017）			《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB51/ 2377-2017）			VOCs	排放浓度	排放速率	VOCs	排放浓度	排放速率	60mg/m ³	3.4kg/h (H=15m)	60mg/m ³	3.4kg/h (H=15m)	《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 标准			《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 标准			颗粒物	1.0mg/m ³		颗粒物	1.0mg/m ³		《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中最高允许排放浓度及速率			《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中最高允许排放浓度及速率			颗粒物	排放浓度	排放速率	颗粒物	排放浓度	排放速率	120mg/m ³	3.5kg/h (H=15m)	120mg/m ³	3.5kg/h (H=15m)	噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准			《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准			昼间噪声		60dB(A)	昼间噪声		60dB(A)	夜间噪声		50dB(A)	夜间噪声		50dB(A)
类型	验收标准			环评标准																																																																																
废气	《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB51/ 2377-2017）表 5 标准			《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB51/ 2377-2017）表 5 标准																																																																																
	VOCs	2.0mg/m ³		VOCs	2.0mg/m ³																																																																															
	《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB51/ 2377-2017）			《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB51/ 2377-2017）																																																																																
	VOCs	排放浓度	排放速率	VOCs	排放浓度	排放速率																																																																														
		60mg/m ³	3.4kg/h (H=15m)		60mg/m ³	3.4kg/h (H=15m)																																																																														
	《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 标准			《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 标准																																																																																
	颗粒物	1.0mg/m ³		颗粒物	1.0mg/m ³																																																																															
	《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中最高允许排放浓度及速率			《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中最高允许排放浓度及速率																																																																																
颗粒物	排放浓度	排放速率	颗粒物	排放浓度	排放速率																																																																															
	120mg/m ³	3.5kg/h (H=15m)		120mg/m ³	3.5kg/h (H=15m)																																																																															
噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准			《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准																																																																																
	昼间噪声		60dB(A)	昼间噪声		60dB(A)																																																																														
	夜间噪声		50dB(A)	夜间噪声		50dB(A)																																																																														

表二 工程建设内容

1、建设内容

四川驰晟电器设备有限公司在四川省德阳市广汉市北外乡檀林村3社租用广汉珂普瑞科技有限公司闲置1#车间建设“四川驰晟电器设备有限公司电缆桥架生产项目”，并配套建设相应的环保、公用设施等，达到年生产电缆桥架4000t/a。

2、地理位置及平面布置**外环境：**

项目选址于广汉市北外乡檀林村3社，根据项目外环境关系图可知：

本项目租赁广汉珂普瑞科技有限公司闲置1#包装桶车间进行建设。根据珂普瑞有限公司总平面布置图及现场调查可知，广汉珂普瑞科技有限公司厂区内建设1#~3#包装桶生产车间（钢结构，1F）、1#~2#金属制品生产车间（钢结构，1F）、水性胶生产车间（钢结构，1F）、成品库房（钢结构，1F）、危化品库房（钢结构，1F）、锅炉房（砖混结构，1F）、办公楼（砖混结构，3F）、生活用房（砖混结构，1F）、地面停车场等。目前，1#~3#包装桶生产车间中仅3#包装桶生产车间处于生产状态，1#包装桶生产车间租赁给本项目建设单位使用，2#包装桶生产车间用作库房用途，2#金属制品生产车间为成品库房，危化品库房为危废暂存间。其余1#金属制品生产车间、水性胶生产车间、成品库房、锅炉房、办公楼、生活用房均处于使用状态，均位于本项目厂房南侧。

厂区外外环境关系：根据现场调查，项目所在厂区北侧紧邻广汉市运亚石油设备有限公司、四川凯创机电设备有限公司，隔已建乡村道路为四川新升投资集团有限公司。东侧现状为维新路，道路对面为广泰彩印、四川广汉天府实业有限公司、闲置厂房、金新停车场、德阳广汉汽修厂、广汉金土地农资有限责任公司。东北侧现状为已建的通顺物流（为商品物流公司）、四川广汉火车站省粮食储备库。西侧现状为已建乡村道路，道路对面为广汉市明峰塑胶有限公司，约95m处为广汉市明峰塑胶有限公司。西南侧现状为合力机械有限公司。南侧现状为北外乡小叮当幼儿园（属于民办幼儿园）檀林村党员群众活动中心、闲置厂房、四川广汉东风服务站。项目外环境关系见附图二。

平面布置：从项目车间总平面布置图可以看出，车间总平面布置功能分区清晰，工艺流程顺畅。车间内各建构筑物按《建筑设计防火规范》（GB 50016-2014）要求的防火间距要求进行布置，可满足工艺及标准规范的要求。

①将高噪声设备布设在车间中部，能够有效降低噪声对周边环境的影响。

②在功能分区上，将生产车间内划分为原材料堆放区、剪板区、冲床区、折弯区、成型区、焊接区、喷塑区、烘烤固化区、半成品区、成品区，以及办公区等区域，其中原材料堆放区、半成品区、成品区、办公区均设置在生产车间内的四周区域，能最大程度上减少噪声对周边外环境的影响。

③从整体上看，生产车间内区域划分严格按照生产工艺流程进行布局，能有效减少了物料的转运次数，节省了成本。另外，将焊接区、喷塑区、烘烤固化区相邻设置，有利于废气的收集和处理，减少废气对周边环境的影响。

④项目原材料堆放区设置在生产车间内的南侧，靠近剪板区，在满足安全生产的前提下又使得原材料与生产线运距较短，有利于减少原材料搬运过程中的运输噪声。

⑤成品区、半成品区相邻设置，减少了半成品、成品的运距，且均位于生产车间北侧，靠近车间出入口，方便成品的外运。

综上，项目总平面布置功能分区清晰，布局能够满足生产和环保要求，总平面布局图详见附图三。

3、项目建设概况

(1) 产品及生产规模

表2-1 产品方案

产品	型号或规格	环评生产能力	实际生产能力	备注
电缆桥架	①B×H: 50×50cm、75×50cm、100×50cm、100×100cm、200×100cm、200×200cm、300×100cm、300×150cm、300×200cm、400×150cm、400×200cm、400×100cm、500×100cm、500×150cm、500×200cm、600×100cm、600×200cm、700×100cm、700×150cm、700×200cm、800×100cm、800×150cm、800×200cm; ②厚度: 0.4~5.6mm。	4000t	4000t	保护电缆

产品质量标准: 以钢制电缆桥架工程设计规范 CECS31: 91 为基础，由中国工程建设标准化协会电气工程委员会修订的《电缆桥架国家标准》

(2) 实际总投资及环保投资

项目总投资 3000 万元，实际环保投资 30.1 万元，占项目总投资的 1%。

(3) 项目组成和建设内容

本次验收项目组成和建设内容见表 2-2。

表 2-2 项目建设内容组成对照表

项目名称		环评建设内容	实际建设内容
主体工程	生产车间	依托广汉珂普瑞科技有限公司已建 1#包装桶车间，建筑面积 4000m ² 。据工艺流程需要，生产厂房划分为原材料堆放区、剪板区、冲床区、折弯区、成型区、焊接区、喷塑区、烘烤固化区、半成品区	与原环评一致
	辅助车间	钢架结构，建筑面积 800m ² ，主要用作成品区以及办公区	与原环评一致
公用工程	给水	市政管网给水，依托广汉珂普瑞科技有限公司已建设施	与原环评一致
	排水	依托珂普瑞科技有限公司已建排水设施：雨、污分流：①雨水直接排放入市政雨水管网；②生活污水依托预处理池处理后进入市政污水管网，经广汉市第一污水处理厂处理达标排入鸭子河	与原环评一致
	供电	市政电网供电，依托珂普瑞科技有限公司已建设施	与原环评一致
	供气	固化用天然气由市政燃气管网供给，焊接用 CO ₂ 保护气体外购	与原环评一致
	消防	依托珂普瑞科技有限公司已建消防设施	与原环评一致
	厂区绿化	依托珂普瑞科技有限公司已建设施	与原环评一致
办公及生活设施	办公室	设置在辅助车间内，用于员工办公用房	与原环评一致
	门卫室	依托珂普瑞科技有限公司已建门卫室：建筑面积 5m ² ，本项目不单独设置	与原环评一致
	停车位	依托珂普瑞科技有限公司已建地面机动车停车位，本项目不单独设置停车位	与原环评一致
仓储及其他设施	原材料区	本项目生产车间南侧设置 1 处原材料区，用于存放带钢、冷板、镀锌板等原料。	与原环评一致
	半成品区	本项目生产车间东北侧设置 1 处半成品区，用于半成品堆放以及临时的转运。	与原环评一致
	成品区	本项目辅助车间内设置 1 处成品区，成品经视检合格后运至成品区待售。	与原环评一致
环保工程	废水处理设施	依托厂区已建预处理池，容积 10m ³ 。污（废）水依托已建预处理池处理达标后进入市政污水管网，最后经广汉市第一污水处理厂处理达标后外排鸭子河	与原环评一致

	废气处理设施	喷塑粉尘经设备自带的两级回收装置处理后，通过 1 根 15m 高排气筒（1#）引至车间高空达标排放。	与原环评一致
		下料粉尘直接排放车间，及时收集处理	与原环评一致
		固化有机废气经固化设备（烘箱）出口上方的集气罩收集，再经管道进入两级活性炭处理设备处理，最后通过 1 根 15m 高排气筒（2#）引至车间高空达标排放。	与原环评一致
	噪声治理措施	①选购低噪声设备；②合理布局，利用厂房隔声；③对高噪声设备加设减震垫和消声器等。	与原环评一致
	固体废物处理设施	一般固废暂存间：新建，面积 10m ² ，用于临时存放边角余料等一般固废。	与原环评一致
		危废暂存间：新建，面积 5m ² ，用于存放本项目营运期产生的危险废物。	与原环评一致
		垃圾桶：在办公区设置生活垃圾收集桶，用于收集员工产生的生活垃圾。	与原环评一致

（4）项目主要设备对照

项目主要设备对照情况详见表 2-3。

表 2-3 项目主要设备一览表

设备名称	型号	环评数量	实际数量	变更情况
全自动喷塑线	长 81m	2 套	2 套	无变化
烘箱	长 54m	1 个	1 个	无变化
喷涂设备	/	1 套	1 套	无变化
一次成型机	100×50-800×200 型	2 台	2 台	无变化
一次成型机	50×50-100×50 型	11 台	11 台	无变化
一次成型机	100×50-200×100 型	1 台	1 台	无变化
一次成型机	100-800 型	2 台	2 台	无变化
一次成型机（盖板机）	50-800 型	1 台	1 台	无变化
一次成型机（盖板机）	50-200 型	1 台	1 台	无变化
剪板机	63/2500 型	3 台	3 台	无变化
折弯机	63/2500 型	4 台	4 台	无变化
冲床	25T 型	4 台	4 台	无变化
冲床	40T 型	4 台	4 台	无变化
冲床	63T 型	4 台	4 台	无变化
冲床	80T 型	1 台	1 台	无变化
二氧化碳保护焊机	320 型	7 台	7 台	无变化
切断机	/	1 台	1 台	无变化
角磨机	/	2 台	2 台	无变化

4、原辅材料消耗及水平衡：

原辅材料消耗情况见表 2-4。

表 2-4 主要原辅材料及能源消耗表

类别	名称	环评年耗量	实际年耗量	备注
原辅材料	带钢	2104.2t	2104.2t	外购
	冷板	951.9t	951.9t	外购
	镀锌板	951.9t	951.9t	外购
	热固性塑粉	33.856t	33.856t	外购
	焊丝	1t	1t	外购
	CO ₂ 保护气体	200 瓶	200 瓶	外购
	机油	0.2t	0.2t	外购
能源	天然气	5 万 m ³ /a	5 万 m ³ /a	市政管网
	电 (KW·h)	2.4×10 ⁵ kw·h	2.4×10 ⁵ kw·h	市政电网
	水 (m ³)	900m ³	900m ³	市政管网

本项目带钢、冷板、镀锌板年损耗约为产品的 2‰，即年损耗约 8t/a

主要原辅材料理化特性：

带钢：本项目外购带钢来源于本地市场或周围县市区市场，其厚度较薄、宽度较窄，厚度一般为约 3.0mm，宽度为 200~1000mm，成卷包装，长度根据每卷大小略有不同。

冷板：本项目外购的冷板即为冷轧钢板，来源于广汉市本地市场或周围县市区市场，长度 1.25m，宽度 2.0m，厚度一般为约 3.0mm。

镀锌板：镀锌板是指在表面镀有一层金属锌的钢板，起到防止钢板表面遭受腐蚀而延长其使用寿命的作用。本项目外购的镀锌板来源于广汉市本地市场或周围县市区市场，长度 1.25m，宽度 2.0m，厚度一般为约 3.0mm。

本项目外购的带钢、冷板、镀锌板均不在厂内进行前处理（清洗、除油、熔化、烘干等）工作，外购回厂后直接进入生产线进行加工。

热固性塑粉：粉末喷塑不同于传统的溶剂型涂料，为干粉状，以前是通过火焰喷涂和预热涂装，现在基本用静电喷涂法，先将粉末喷涂于涂装物表面，再经烘箱经 180℃~210℃左右温度烘烤流平固化。粉末涂料之于传统油漆涂料，优点在于无毒害、无污染、无浪费，与水性涂料等被称为环保涂料。目前，已广泛使用于汽车工业、电气绝缘、耐腐蚀化学泵、阀门、汽缸、管道、屋外钢制构件、钢制家具、铸件等表面的涂装。

焊丝：焊丝是作为填充金属或同时作为导电用的金属丝焊接材料，本项目外购的焊丝是来源于广汉市本地市场或周围县市区市场，其焊丝不含有重金属。

水平衡：

项目生产过程中无生产废水产生及排放。项目车间清洁定期采用扫帚拖布打扫，属于干式清洁，不会产生车间冲洗废水和拖布清洗废水。因此，项目外排废水主要为职工生活污水。

公司配套员工 15 人。厂区内不设置员工食堂和员工住宿，全年生产时间为 300 天。根据企业试运行以来用水计量及用水缴费票据所核实生产及生活用水量，本项目实际生产期间水平衡见图 2-1。

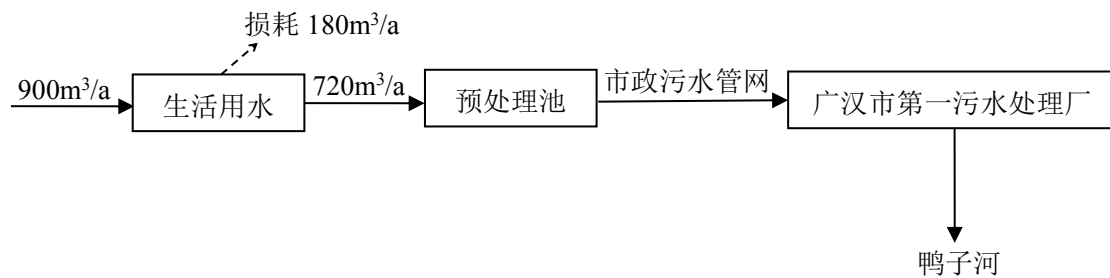
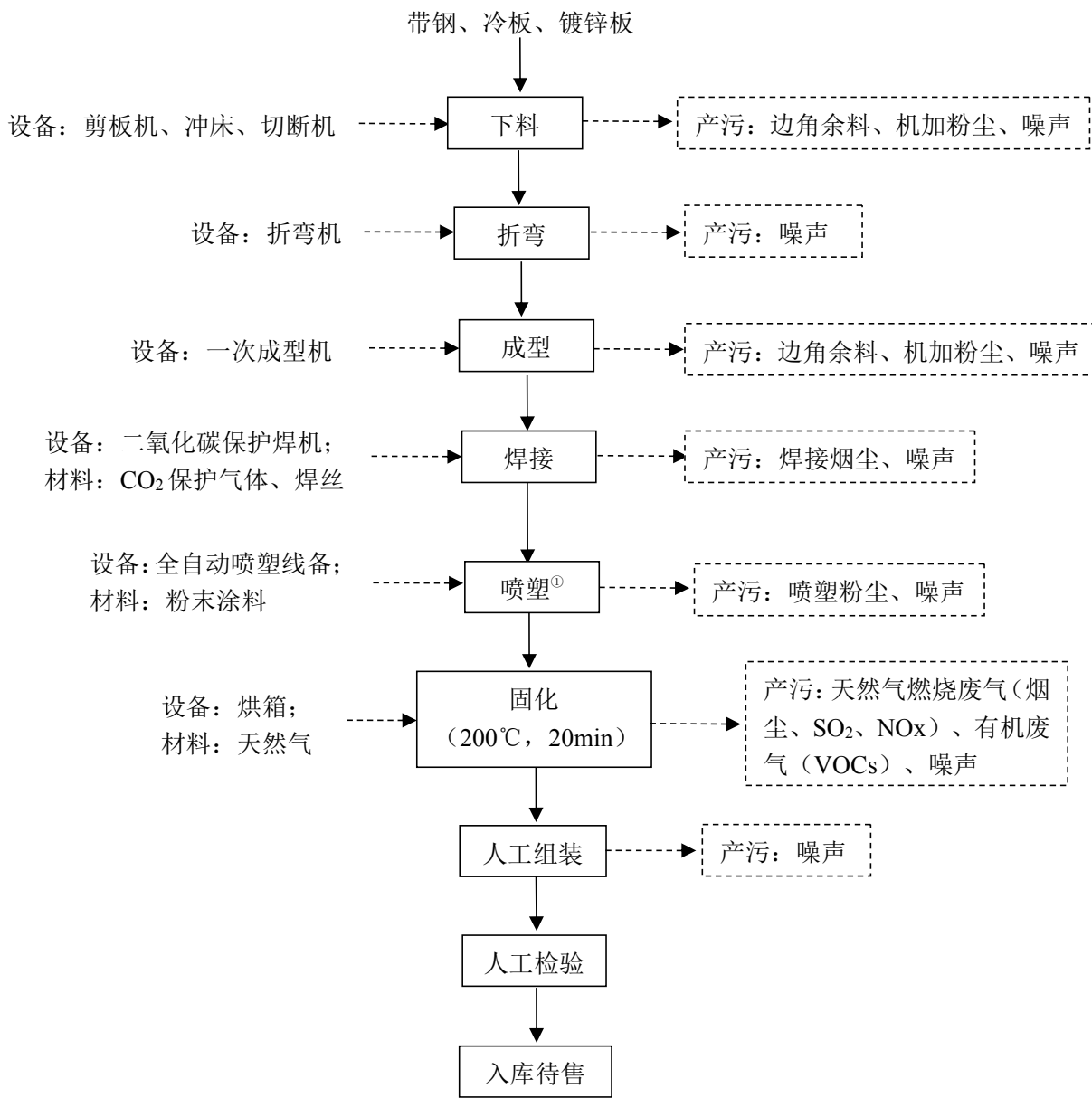


图 2-1 项目营运期水平衡图

主要工艺流程及产污环节：

本项目主要产品为电缆桥架，属于金属制品。

项目外购的带钢、冷板、镀锌板来源于广汉市本地市场或周围县市区市场，其原料外购入厂后不进行前处理（清洗、除油、熔化、烘干等）工作，直接进入生产线，且整个生产线生产过程不涉及酸洗、磷化、镀锌等。另外，项目喷塑仅针对冷板和带钢，镀锌板不进行喷塑。项目具体生产工艺流程将图 2-2，工艺详细介绍如下：



备注：^①项目喷塑仅针对冷板和带钢，镀锌板不进行喷塑。

图 2-2 项目生产工艺流程及产污位置图

工艺简介：

下料：使用剪板机、冲床、切断机进行切割、下料。剪板机、冲床主要用于冷板和镀锌板下料，切断机主要用于带钢下料，另外也可使用冲床加工工件的孔径，为后续安装五金件做准备。此过程产生的污染物主要是边角余料、机加粉尘以及设备噪声。

折弯：使用折弯机进行折弯。折弯机是一种能够对薄板进行折弯的机器，其结构主要包括支架、工作台和夹紧板，工作台置于支架上，工作台由底座和压板构成，底座通过铰链与夹紧板相连，底座由座壳、线圈和盖板组成，线圈置于座壳的凹陷内，凹陷顶部覆有盖板。使用时由导线对线圈通电，通电后对压板产生引力，从而实现对压板和底座之间薄板的夹持。此过程产生的污染物主要是设备噪声。

成型：使用一次成型机进行成型。本项目使用的一次成型机为全自动设备，连续成型速度约 10m~15m/min，其设备的成型工艺包括：开卷→整平→夹送、冲孔→成型→定尺、切割、收料工序。此过程产生的污染物主要是边角余料、少量的机加粉尘以及设备噪声。

焊接：使用二氧化碳保护焊机进行焊接，焊接材料为焊丝，保护气体为 CO₂。此过程产生的污染物主要是焊接烟尘，以及设备噪声。

喷塑：使用喷涂设备在喷塑线内进行喷涂。本项目设置 1 间密闭的喷塑间，其使用的塑粉为扬州泰闵涂装设备科技有限公司生产的粉末涂料（成分分析报告详见附件），使用的喷塑线均为全自动喷塑线，全自动喷塑线内的静电喷涂设备将塑粉采用喷塑枪自动喷涂在工件表面。此过程产生的污染物主要是喷塑粉尘、设备噪声。

静电喷涂是利用高压静电电场使带负电的涂料微粒沿着电场相反的方向定向运动，并将涂料微粒吸附在工件表面的一种喷涂方法。静电喷涂设备主要由喷枪、房体、供粉系统和自动回收系统组成。供粉系统把压缩空气与粉筒内的粉末充分混合后成为流体状，并通过粉泵输送到喷枪中；喷枪的枪体内带有高压发生器，它可以在枪尖处产生高达 10 万伏的电压，将枪尖附近区域的空气电离，从喷枪中喷出的粉体通过该电离区域时带上负电荷，通过电场力的作用粉末被吸附到接地的工件表面，并形成一层厚度约 70μm 的粉膜；在密闭的喷塑线内，通过风机产生负压，将未吸附在工件表面的粉体吸入一级回收系统，经过回收后送回二级回收系统循环使用，粉末涂料总利用效率可以达到 99%以上。

烘烤固化：使用流水线烘道内的输送轨道送至烘烤固化设备，即烘箱中固化。本项

目使用烘箱加热，燃烧介质为天然气，即天然气燃烧直接加热烘箱，对产品进行加热固化，工作温度控制在 200℃，工件在烘箱内保持 20min。此过程产生的污染物主要是天然气燃烧废气产生的烟尘、SO₂、NO_x 以及固化产生的有机废气 VOCs，设备噪声。

组装：人工将五金件和工件组装成成品。此工程产生的污染物主要是废五金件、设备噪声。

检验：经人工视检后，检验合格的产品运至成品区待售，检验不合格的产品重新返回进入生产线加工处理。

项目变动情况：

根据上述自查结果，结合本项目环评及其批复要求，对照环境保护部办公厅文件（环办【2015】52 号）《关于印发环评管理中部分行业建设项目重大变动清单的通知》有关要求，本建设项目的性质、地点、规模、生产工艺以及环保措施等部分建设内容较原环评及批复一致，无重大变动，复合验收条件。

表三 主要污染物的产生、治理及排放

一、施工期回顾性分析

企业租用空厂房进行项目建设，施工期建设主要内容为装修改造现有厂房和设备安装，本项目在施工期间，制定了合理的施工时间，优化施工场地布设、施工方式，成功避免了因施工问题对周边环境的影响。据现场调查，未发现本项目施工期遗留环境问题。

二、运营期污染物产生、治理及排放分析

1、废水的产生及治理

项目排水实行“雨污分流”制，雨水由雨水管道引至厂外雨水管网排放。

项目生产过程中无生产废水产生及排放。项目车间清洁定期采用扫帚拖布打扫，属于干式清洁，不会产生车间冲洗废水和拖布清洗废水。因此，项目废水主要为生活污水。

(1) 生活污水

本项目工作人员共 30 人。根据企业试运行以来用水计量及用水缴费票据所核实，生活污水产生量总共为 2.4m³/d，排放量较小。

治理措施：项目产生的生活污水依托广汉珂普瑞科技有限公司已建的预处理池处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 三级标准后排入市政污水管网，然后进入广汉市第一污水处理厂处理达到《四川省岷江、沱江流域水污染物排放标准》（DB51/2311-2016）表 1 中城镇污水处理厂标准后，达标排入鸭子河。

废水产生情况及治理措施见表 3-1。

表 3-1 废水产生情况及治理措施

排放源	类别	产生量	治理措施
办公生活	生活污水	2.4m³/d	依托珂普瑞公司已建预处理池处理达标后排入市政污水管网，进入广汉市第一污水处理厂处理达标后排入鸭子河

2、废气的产生及治理

项目废气为喷塑粉尘、金属粉尘、有机废气、天然气燃烧废气以及焊接烟尘等。

(1) 喷塑粉尘

本项目采用静电喷涂工艺，塑粉在金属表面喷塑达到一定厚度时，由于静电排斥作用，金属表面不再吸附塑粉，将有塑粉掉落外散。

治理措施：项目采用自动静电涂装线进行喷塑，静电喷塑设施中设置密闭喷粉室，

喷粉室内保持负压，每套自动喷涂线自带2套粉尘一级回收装置，且每条喷涂线共用1套粉尘二级回收装置，即本项目共设置4套一级回收装置，1套二级回收装置，二级回收装置尾端自带一根15m高排气筒。喷塑粉尘经“一级回收装置+二级回收装置”处理达标后通过15m排气筒排放，剩余未收集的喷塑粉尘排放于生产车间内，通过车间通风排放于大气环境中。

（2）金属粉尘

带钢、冷板、镀锌板在下料过程中产生少量细小的颗粒物，这些颗粒物的主要成分为金属。一方面因为其质量较大，沉降较快；另一方面，会有一部分较细小的颗粒物随着机械的运动而可能会在空气中停留短暂时间后沉降于地面。要求车间地面及时清扫。

（3）有机废气（VOCs）

本项目对喷塑完后的产品需进行烘烤作业，使粉末在工件表面固化。烘烤过程在密闭的烤箱内进行，烘烤采用天然气燃烧间接加热的方式，烘烤完后由输送链送出本批次产品，然后进行下一批次产品的烘烤，烘烤过程将会产生有机废气。

治理措施：在固化设备（烘箱）出口上方设置1套集气罩收集系统，产生的有机废气VOCs经集气罩收集后，通过管道引至1套两级活性炭吸附装置中，经处理达标后的废气最后通过1根排气筒（2#）引至车间高空排放，排气筒排放口距离高度为15m。剩余未收集的有机废气排放于生产车间内，通过车间通风排放于大气环境中。

（4）焊接烟尘

焊接工序使用二氧化碳保护焊机进行焊接，二氧化碳气体为保护气体，焊丝为焊接材料，焊丝不含有Cu、Mn、Si等重金属，焊接烟尘主要成分为NO_x、CO、HF等。

治理措施：鉴于本项目焊接烟尘产生量较少，焊接工艺年使用时间较短，焊接工位为移动工位，故焊接工位配置2台移动焊烟净化器，用于二氧化碳保护焊机焊接烟尘的处理。移动焊烟净化器收集效率为80%，处理效率为99%。剩余未收集的废气排放于生产车间内，通过车间通风排放于大气环境中。

（5）天然气燃烧废气

本项目固化工序使用天然气作为燃料，天然气主要成分为甲烷。参照《环境保护实用数据手册》中天然气燃料的污染物排放因子，每立方天然气燃料将产生10.5Nm³烟气量，每万立方天然气燃烧产生1.0kg SO₂、6.3kg NO_x和2.4kg烟尘。

治理措施：天然气属清洁能源，其燃烧废气同固化有机废气一起经15m排气筒排放。

废气产生情况及治理措施见表 3-2。

表 3-2 废气产生情况及治理措施

排放源	类别	治理措施
静电喷涂工序	喷塑粉尘 (颗粒物)	设置密闭喷粉室，喷粉室内保持负压，喷塑粉尘经“一级回收装置+二级回收装置”处理达标后通过 15m 排气筒排放；剩余未收集的喷塑粉尘排放于生产车间内，通过车间通风排放
烘烤固化工序	有机废气 (VOCs)	在固化设备上方设置集气罩收集系统，有机废气 VOCs 经集气罩收集后引至两级活性炭吸附装置处理达标后通过 15m 排气筒排放；剩余未收集的有机废气排放于生产车间内，通过车间通风排放
焊接工序	焊接烟尘	焊接工位配置 2 台移动焊烟净化器进行收集处理；剩余未收集废气排放于生产车间内，保持车间通风
烘烤固化工序	天然气燃烧废气 (SO ₂ 、NO _x 、烟尘)	同固化有机废气一起经 1 根 15m 高的排气筒 (2#) 引至车间高空排放

3、噪声的产生及防治

本项目噪声主要来自于成型机、剪板机等各种生产设备运行产生的设备噪声，还包括车辆装卸、成品转运噪声等。噪声源强一般在 75~90dB (A) 之间，为间歇式产生。

治理措施：

- (1) 夜间 (22:00~06:00) 不生产。
- (2) 合理布置噪声源：在进行工艺设计时，尽量合理布置，高噪声设备布设在车间中部，充分利用距离衰减，以减轻对厂界外的声环境影响。
- (3) 选型上使用国内先进的低噪声设备，采取台基减振、橡胶减震接头等措施。
- (4) 实际生产中严格遵守操作规程，充分利用设备的先进性能，准确地预选打击能量，避免设备空击或超能量打击，降低噪声值。
- (5) 车间为钢结构车间，采取高窗布置。
- (6) 管理措施。加强设备维护，建立设备定期维护、保养的管理制度，以防止设备故障形成的非正常生产噪声，同时确保环保措施发挥最佳有效的功能。
- (7) 加强职工环保意识教育，提倡文明生产，减少转运及装卸噪声，防止人为噪声。

表 3-3 噪声产生情况及治理措施

序号	设备名称	源强 dB(A)	配置工位	治理措施
1	喷塑线	70~80	生产车间内	选用低噪声设备，所有生产设备均安装在厂房内，合理布局，并加强管理，夜间不生产
2	烘箱	70~80	生产车间内	
3	喷涂设备	75~85	生产车间内	
4	一次成型机	75~85	生产车间内	
5	剪板机	80~95	生产车间内	
6	折弯机	70~80	生产车间内	
7	冲床	85~95	生产车间内	
8	二氧化碳保护焊机	70~80	生产车间内	
9	切断机	85~95	生产车间内	
10	角磨机	85~95	生产车间内	
11	装卸、转运噪声	75~85	/	

4、固体废弃物的产生及处置

项目营运期产生的固废主要包括边角余料、员工生活垃圾、废机油、废机油包装桶、污泥、废焊渣、废滤芯以及废活性炭等。

一般固废暂存：项目在生产车间内设置一般固废暂存区，对一般工业固废进行暂存和收集。一般固废暂存区设置防流失围堰，地坪进行一般防渗处理。

项目产生的边角余料、废焊渣、废滤芯分类收集暂存于一般固废暂存区，边角料、废焊渣定期外售废品收购站；废滤芯定期交由厂家回收；污泥定期清掏，交由环卫部门清运处置；生活垃圾依托广汉珂普瑞科技有限公司既有设施，统一收集后由市政环卫部门统一清运处理。

危险废物暂存：项目在生产车间内设置危废暂存间，对各类危险废物进行暂存。危废暂存间进行防风、防晒、防雨、地面铺设托盘进行防渗漏处理，并设置警示标志，做好管理台账。

项目产生的废机油采用专用容器盛放后与废机油包装桶分类暂存于危废暂存间，废活性炭统一收集后暂存危废暂存间，项目产生危险废物定期交由有资质单位处理处置。

固体废物产生情况及治理措施见表 3-4。

表 3-4 固废产生情况及治理措施

分类	固体废弃物名称	产生量(t/a)	利用量(t/a)	处置量(t/a)	处置措施
一般 固体 废物	办公生活垃圾	4.5t/a	0	4.5t/a	统一收集后由环卫部门统一清运处理
	边角余料	1.5t/a	0	1.5t/a	固废暂存区收集，定期外售回收公司
	污泥	0.1t/a	0	0.1t/a	定期清掏，交由环卫部门清运处置
	废焊渣	0.05t/a	0	0.05t/a	固废区收集，定期外售废品回收站
	废滤芯	0.6t	0	0.6t	固废暂存区收集，定期交厂家回收
危险 废物	废机油包装桶	15 个/年	0	15 个/年	分类收集于危废暂存间，定期交有资质的单位进行处置
	废机油	0.1t/a	0	0.1t/a	
	废活性炭	0.6768t/a	0	0.6768t/a	

5、污染物及处理措施情况

该项目污染物及处理措施统计情况见表 3-5

表 3-5 污染物及处理措施情况

污染类型	污染源	类别	处理措施
废水	办公生活	生活污水	依托珂普瑞公司已建预处理池处理达标后排入市政污水管网，进入广汉市第一污水处理厂处理达标后排入鸭子河
废气	静电喷涂 工序	喷塑粉尘 (颗粒物)	设置负压密闭喷粉室，喷塑粉尘经“一级回收装置+二级回收装置”处理达标后通过 15m 排气筒排放；剩余未收集的喷塑粉尘排放于生产车间内，通过车间通风排放
	烘烤固化 工序	有机废气 (VOCs)	固化设备上方设置集气罩，有机废气经集气罩收集后引至两级活性炭吸附装置处理达标后通过 15m 排气筒排放；剩余未收集的有机废气呈无组织排放，保持车间通风
	焊接工序	焊接烟尘	焊接工位配置 2 台移动焊烟净化器进行收集处理；剩余未收集废气排放于生产车间内，保持车间通风
	烘烤固化 工序	天然气燃烧 废气	同固化有机废气一并经 15m 高排气筒排放
噪声	生产设备	厂界噪声	选用低噪声设备，所有生产设备均安装在厂房内，合理布局，并加强管理，夜间不生产
固废	生产区域	办公生活垃圾	统一收集后由环卫部门统一清运处理
		边角余料	固废暂存区收集，定期外售回收公司
		污泥	定期清掏，交由环卫部门清运处置
		废焊渣	固废暂存区收集，定期外售废品回收站
		废滤芯	固废暂存区收集，定期交厂家回收
危险废物	生产区域	废机油包装桶	固废暂存区收集，定期交厂家回收
		废机油	
		废活性炭	

6、环保设施建设情况

本项目总投资 3000 万元，实际环保投资 30.1 万元，占实际总投资的 1%，环保设施已按照环评的要求基本建设完成，环评要求与实际建设环保设施对照表详见下表 3-6。

表 3-6 环评要求与实际建设环保设施对照表

内容	污染源	环评要求防治措施及投资	拟投资 (万元)	项目实际防治措施及投资	已投资 (万元)
施工期	大气	加强管理，地面喷水加湿等	0.5	加强管理，地面喷水加湿等	0.5
	废水	施工生活污水利用广汉珂普瑞科技有限公司既有化粪池收集处理		施工生活污水利用广汉珂普瑞科技有限公司既有化粪池收集处理	
	固废	施工人员生活垃圾由环卫部门统一收集处置；废包装材料收集后外售		施工人员生活垃圾由环卫部门统一收集处置；废包装材料收集后外售	
	噪声	施工机械噪声采取隔离围挡		施工机械噪声采取隔离围挡	
营运期	废水治理	项目污（废）水依托预处理池处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 三级标准后排入市政污水管网，最后进入广汉市第一污水处理厂处理达到《四川省岷江、沱江流域水污染物排放标准》（DB51/2311-2016）表 1 中城镇污水处理厂标准后，达标外排进入鸭子河	/	项目污（废）水依托预处理池处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 三级标准后排入市政污水管网，最后进入广汉市第一污水处理厂处理达到《四川省岷江、沱江流域水污染物排放标准》（DB51/2311-2016）表 1 中城镇污水处理厂标准后，达标外排进入鸭子河	/
	废气治理	喷塑粉尘先经自带的一级回收装置处理，然后再经二级回收装置处理，处理后的喷塑粉尘最后通过 1 根 15m 高排气筒引至高空排放	2.0	喷塑粉尘先经自带的一级回收装置处理，然后再经二级回收装置处理，处理后的喷塑粉尘最后通过 1 根 15m 高排气筒引至高空排放	2.0
		金属粉尘经自然沉降后，定期处理	1.0	金属粉尘经自然沉降后，定期处理	1.0
		有机废气经集气罩收集，通过管道进入两级活性炭处理设施后，再通过 1 根 15m 高排气筒引至高空排放	6.0	有机废气经集气罩收集，通过管道进入两级活性炭处理设施后，再通过 1 根 15m 高排气筒引至高空排放	6.0
		天然气燃烧废气同有机废气一起经 1 根 15m 高排气筒引至高空排放	/	天然气燃烧废气同有机废气一起经 1 根 15m 高排气筒引至高空排放	/
		焊接烟尘经双臂式移动焊烟净化器处理后排放	2.0	焊接烟尘经双臂式移动焊烟净化器处理后排放	2.0

	噪声治理	选择低噪声设备、基座减震加固、距离衰减	3	选用低噪声设备，所有生产设备均安装在厂房内，合理布局，并加强管理，夜间不生产	3
	固废治理	办公生活垃圾统一收集后由环卫部门统一清运处理。	0.1	办公生活垃圾统一收集后由环卫部门统一清运处理。	0.1
		边角余料经一般固废收集点统一分类收集后，外售给回收公司再利用	/	边角余料经一般固废收集点统一分类收集后，外售给回收公司再利用	/
		污泥定期清掏，交由环卫部门清运处置。	0.5	污泥定期清掏，交由环卫部门清运处置。	0.5
		废焊渣集中收集，暂存一般固废间，交废品回收站回收处理		废焊渣集中收集，暂存一般固废间，交废品回收站回收处理	
		废滤芯集中收集后，暂存一般固废间，定期交由厂家回收		废滤芯集中收集后，暂存一般固废间，定期交由厂家回收	
		废机油、废机油包装桶、废活性炭统一收集后暂存厂区内的危废暂存间，定期交由有资质单位处理处置。	2.5	废机油、废机油包装桶、废活性炭统一收集后暂存厂区内的危废暂存间，定期交由有资质单位处理处置。	2.5
	地下水	车间内实施分区防渗。重点防渗区包括危险危废暂存间、油料暂存区等，一般防渗区为生产车间、一般废物暂存区等，简单防渗区为办公区	10	车间内实施分区防渗。重点防渗区包括危险危废暂存间、油料暂存区等，一般防渗区为生产车间、一般废物暂存区等，简单防渗区为办公区；项目危废间地面铺设托盘进行重点防渗处理	10
	环境风险	加强厂内管理，严禁烟火；制定火灾应急预案，并进行厂内员工风险应急培训、演练等	2.0	加强厂内管理，严禁烟火；制定火灾应急预案，并进行厂内员工风险应急培训、演练等	2.0
		设置灭火器、消防沙袋等消防器材	0.5	设置灭火器、消防沙袋等消防器材	0.5
	其他	厂区绿化	/	厂区绿化	/
合计			30.1	合计	30.1

表四 环境影响评价结论、建议及审批部门审批决定

四川驰晟电器设备有限公司在四川省德阳市广汉市北外乡檀林村3社租用广汉珂普瑞科技有限公司闲置1#车间建设“四川驰晟电器设备有限公司电缆桥架生产项目”，并配套建设相应的环保、公用设施等。建成后年生产电缆桥架4000t/a。

1、产业政策

本项目主要产品为电缆桥架，属于《国民经济行业分类》（GB/T 4754-2017）中的“金属结构制造”（行业代码：C3311）。根据《产业结构调整指导目录》（2019年本），本项目产品不属于鼓励类、限制类和淘汰类。按照《促进产业结构调整暂行规定》（国发[2005]40号）第十三条规定，不属于鼓励类、限制类和淘汰类，且符合国家有关法律、法规和政策规定的，为允许类。同时，本项目生产设备不属于《产业结构调整指导目录》（2019年本）列明落后淘汰设备。

广汉市发展和改革局为本项目出具了企业投资项目备案通知书（备案文号：川投资备[2019-510681-38-03-415536]FGQB-0406号），给予项目备案。

因此，项目建设符合国家产业政策。

2、选址及规划合理性

（1）与区域总体规划符合性

本项目选址于四川省德阳市广汉市北外乡檀林村3社（经度：104.294865；纬度：31.012406），租赁广汉珂普瑞科技有限公司闲置的1#包装桶车间进行建设。根据《广汉市北外拆迁工业区控制性详细规划》，本项目用地规划为工业用地。根据广汉珂普瑞科技有限公司的《不动产权证》（川[2017]广汉市不动产权第0013533号），项目用地性质为工业用地。本项目的建设未改变土地的利用性质，符合土地利用规划。同时，根据广汉市北外乡人民政府出的《关于<四川驰晟电器设备有限公司电缆桥架生产项目规划符合性的说明>》（广北府[2019]87号），明确了项目用地性质为工业用地，符合广汉市北外乡用地规划要求，广汉市北外乡人民政府同意项目在该地建设。

因此，本项目符合广汉市北外乡用地规划要求。

（2）与《广汉市市域城镇体系规划及城市总体规划（2015-2030年）》符合性分析

本项目位于广汉市北外乡檀林村3社，在租赁的厂房内建设，主要产品的电缆桥架。根据《广汉市市域城镇体系规划及城市总体规划（2015-2030年）》中心城区近期建设土地利用规划图，项目用地性质为工业用地，符合“优先发展先进制造业”的规划要求。

因此，本项目的实施符合《广汉市市域城镇体系规划及城市总体规划（2015-2030年）》。

（3）与大气相关方案符合性分析

本项目采用全固体粉末进行静电喷涂，喷塑固化过程中将产生少量有机废气 VOCs，不属于石化、化工、包装印刷、工业涂装等高 VOCs 排放建设项目，项目 VOCs 排放量极少。同时，建设单位拟配套建设“集气罩+两级活性炭”装置，将有机废气 VOCs 收集、处理后通过 1 根 15m 高排气筒（2#）排放，能确保有机废气收集效率、净化效率均大于 80%。

因此，本项目符合《四川省挥发性有机物污染防治实施方案（2018-2020）》和《“十三五”挥发性有机物污染防治工作方案》（环大气[2017]121 号）要求。

（4）与《德阳市工业园区集约集群发展领导小组办公室关于推动工业园区外工业企业规范发展的通知》（德园区办[2018]10 号）符合性分析

本项目用地性质为工业用地，广汉市北外乡人民政府出具了文件同意建设，项目符合安全、环保等要求。本项目主要生产电缆桥架，预计年营业额 1000 万元。项目租赁广汉珂普瑞科技有限公司闲置的 1#包装桶车间进行建设，不新增用地，属于新建项目。另外，本项目无生产废水产生，生活污水经处理后达标排放。

因此，本项目建设与《德阳市工业园区集约集群发展领导小组办公室关于推动工业园区外工业企业规范发展的通知》（德园区办[2018]10 号）相符合。

（5）选址合理性

项目选址于广汉市北外乡檀木村三社，租用广汉珂普瑞科技有限公司闲置的 1#包装桶车间进行建设，土地性质为工业用地。项目东侧紧邻市政道路雒新路，交通便利，能够满足项目物流运输的要求。另外，区域供水、供电、供气、雨水设施均已建设到位，区域基础设施配套可满足项目运营的需求。

项目营运过程中无生产废水产生，仅有生活污水排放，依托预处理池处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 三级标准后排入市政污水管网，最后进入广汉市第一污水处理厂处理达到《四川省岷江、沱江流域水污染物排放标准》（DB51/2311-2016）表 1 中城镇污水处理厂标准后，达标外排进入鸭子河。项目营运期喷塑产生的粉尘经设备自带的“一级回收装置+二级回收装置”处理后于 15m 高排气筒（1#）达标排放；喷塑固化过程中产生的有机废气 VOCs 集中收集后，进入两级活性炭

处理设施处理后于 15m 高排气筒（2#）达标排放；焊接产生的烟尘经双臂式焊烟净化器处理后于车间内达标排放；天然气燃烧废气同固化废气一起经 15m 高（2#）排气筒达标排放。项目营运期噪声经减振、隔声处理后，厂界噪声能达标排放。项目产生的各类固废按照“减量化、资源化、无害化”进行后分类合理处置。

项目以生产车间边界划定 100m 的卫生防护距离，卫生防护距离内主要为厂界分布的工业企业，不涉及居民、学校、医院以及其他重要公共建筑物和医药等特殊敏感目标分布，可满足卫生防护距离要求。同时，广汉欧洁利塑胶有限公司以生产车间划定了 50m 的卫生防护距离，本项目不在所划定的卫生防护距离内。

综上所述，项目选址于广汉市北外乡檀木村三社，土地性质为工业用地。用地范围内无需要特殊保护的敏感目标，无明显环境制约因素。项目产生的污染物通过相应措施后均能实现达标排放，项目与周围环境相容，从环保角度分析，项目选址合理。

3、清洁生产

本工程在生产工艺装备与技术指标、资源能源利用、污染治理、废物回收利用等多方面采取合理可行的清洁生产措施，贯彻了以“节能、降耗、减污”为目标的清洁生产。

4、污染治理措施的合理性和有效性

选用先进的低噪、低振动的生产设备；所有生产设备均布置于厂房内部，利用厂房隔声和距离衰减降低噪声；同时加强职工环保意识教育，加强对设备的维修保养管理，降低设备噪声对外环境产生的不利影响。措施合理、可行。

项目无生产废水产生，仅为生活污水，依托预处理池处理后，经市政污水管网入广汉市第一污水处理厂处理达标排入鸭子河。措施合理、可行。

有机废气经“集气罩+两级活性炭吸附装置+15m 高排气筒”处理后排放，能够满足《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB51/2377-2017）中表 3 “涉及有机溶剂生产和使用的其他行业” VOCs 排放要求，能够实现达标排放；无组织有机废气排放于生产车间内，通过车间通风，能够满足《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB51/2377-2017）中无组织排放监控浓度限值（ $2.0\text{mg}/\text{m}^3$ ）要求，能够实现达标排放；喷塑粉尘经设备自带的“一级回收装置+二级回收装置”处理后，经 15m 高排气筒排放，满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中颗粒物最高允许排放浓度和最高允许排放速率限值要求；金属粉尘由于粒径较大，通过及时收集后，厂界颗粒物无组织排放浓度能够满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中

无组织排放限值（ $1.0\text{mg}/\text{m}^3$ ）标准要求；焊接烟尘经双臂式移动焊烟净化器处理后排放，厂界颗粒物无组织排放浓度能够满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中无组织排放限值（ $1.0\text{mg}/\text{m}^3$ ）标准要求；天然气燃烧废气与固化有机废气共用 1 根 15m 高排气筒排放，有组织颗粒物、二氧化硫、氮氧化物排放浓度满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中最高允许排放浓度和最高允许排放速率限值要求。措施合理、可行。

办公生活垃圾统一收集后由环卫部门统一清运处理；边角余料统一收集至生产车间一般固废暂存间后，外售给回收公司再利用；污泥定期清掏，交由环卫部门清运处置；废焊渣集中收集，暂存一般固废间，交由废品回收站回收处理；废滤芯集中收集后，暂存一般固废间，定期交由厂家回收。废活性炭、机械维修产生的废机油、废机油包装桶等均属于危险废物，生产车间内建设一处危废暂存间，危险废物统一收集后暂存厂区内的危废暂存间，定期交由有资质单位处理处置。措施合理、可行。

5、达标排放

本项目实施后，废水经污水处理设施处理后能实现达标排放进入市政污水管网。废气通过采取相应措施后，能够实现达标排放。场界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类区要求，达标排放；固体废弃物得到有效处置。

6、区域环境质量现状评价结论

（1）地表水环境

根据《广汉市 2018 年环境质量报告书》，鸭子河干流入境水质与去年相比显著上升，但流经控制断面水污染形势有所上涨，说明我市对特征污染物有一定的贡献，主要污染物为总磷、氨氮；支流平桥河水质污染严重，对鸭子河流域污染有所影响，水环境质量有待提高，水体氨氮、总磷、石油类超标严重。

（2）大气环境

基本污染物：根据《广汉市 2018 年环境质量报告书》，广汉市环境空气质量中二氧化硫、二氧化氮、一氧化碳及臭氧能够达标，PM_{2.5}、PM₁₀ 未达标。因此，根据《环境影响评价技术导则—大气环境》（HJ2.2-2018）可知，2018 年广汉市属于大气环境质量不达标区。

特征污染物：根据 TVOC、PM₁₀ 的补充监测结果可知，监测期间，TVOC 的监测浓度能达到《环境影响评价技术导则 大气环境》（HJ2.2-2018）附录 D 中限值要求；

PM10 的监测浓度能达到《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中二级标准。

（3）声学环境

根据监测数据可知，项目所在区域声环境质量能满足《声环境质量标准》（GB3096-2008）中 2 类标准，区域噪声环境质量较好。

7、项目环境影响评价结论

地表水：项目污（废）水依托预处理池处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 三级标准后排入市政污水管网，最后进入广汉市第一污水处理厂处理达到《四川省岷江、沱江流域水污染物排放标准》（DB51/2311-2016）表 1 中城镇污水处理厂标准后，达标外排进入鸭子河。本项目投入运营后对地表水环境质量不产生明显影响。

大气环境：本项目建成后，有机废气、粉尘、二氧化硫、氮氧化物经采取相应措施处理后，能实现达标排放，对环境保护目标及外环境空气质量影响非常小，区域环境空气质量仍将基本维持现状。

声学环境：项目噪声通过减震、距离衰减等措施后可以使本项目场界噪声控制在标准限值内，不会产生噪声污染影响。

固体废物：本项目产生的固体废弃物均得到妥善处理，不造成二次污染，固体废弃物均可得到妥善的处置。

8、项目环境风险

本项目运营过程中存在着一定的环境风险，但只要通过加强管理，建立健全相应的风险防范管理、应急措施，并在管理及运行中认真落实工程安全措施、消防措施及评价所提出的风险防范，则其运营期环境风险可接受，并且其环境风险事故隐患可降至最低。

9、总量控制

本项目污染物总量核算结果见下表：

表 4-1 本项目污染物核定总量控制指标

污染要素		污染因子	本项目总量控制指标	排放去向	总量指标来源
废水	厂区排口	化学需氧量（COD）	0.36t/a	广汉市第一污水处理厂	德阳市广汉生态环境局下达
		氨氮（NH ₃ -N）	0.0324t/a		
	广汉市第一污水处理厂排口	化学需氧量（COD）	0.0216t/a	鸭子河	广汉市第一污水处理厂调剂
		氨氮（NH ₃ -N）	0.0011t/a		
废气		挥发性有机物(VOCs)	0.0265t/a	大气环境	德阳市广汉生态环境局下达
		二氧化硫（SO ₂ ）	5.0kg/a		
		氮氧化物（NO _x ）	31.5kg/a		

10、环评结论

按《建设项目环境保护管理条例》第十一条，本项目本次评价结论如下：

- （1）项目类型及选址、布局、规模等符合环境保护法律法规和相关法定规划；
- （2）建设单位采取治理措施后，能够实现各污染物排放达到国家和地方标准要求，不会导致环境质量下降，满足区域环境质量改善目标管理要求；
- （3）项目废水、废气、固废及噪声采取的污染防治措施确保污染物排放达到国家规定的排放标准。

综上所述，项目符合国家产业政策，选址符合当地规划要求，总图布置合理，贯彻了“清洁生产、总量控制和达标排放”的原则，采取污染治理措施技术经济可行，可确保污染物达标排放。工程实施后，只要认真落实本报告表所提出的各项污染防治措施，加强内部环境管理和安全生产运行管理，实现环境保护措施的有效运行，严格执行“三同时”制度，从环境保护角度看，项目在拟选址建设是可行的。

二、建议

通过对本项目的工程分析和环境影响评价，提出以下几点建议：

- 1、项目实施后应保证足够的环保资金，以实施治污措施，做好项目建设的“三同时”工作，切实做到环保治理设施与生产同步进行。
- 2、建立健全各种生产环保规章制度，提高全体员工的环境保护意识。
- 3、生产过程中产生的各种固体废弃物应修建专门堆放存贮点。
- 4、加强污水处理设施的运营管理，以及以广汉珂普瑞科技有限公司为环保责任主体，确保污水处理设施正常运行。
- 5、加强环保设施的日常管理工作及环保设施的维修、保养，建立环保设施运行的工作制度和污染源管理档案，保证处理设施正常运行，杜绝事故排放。

三、审批部门审批决定

（一）该项目为新建项目，拟在广汉市北外乡檀林村3社租赁广汉珂普瑞科技有限公司闲置厂房建设，占地4800平方米。项目内容及规模为：依托生产厂房及相关公辅设施，购置全自动喷塑线、成型机、剪板机、折弯机、冲床、角磨机等生产设备，布设电缆桥架生产线，形成年产桥架4000吨的生产能力。项目总投资3000万元，其环保投资30.1万元。

项目在四川省投资项目在线审批监管平台进行了备案（备案号：川投资备

[2019-510681-38-03-415536]FGQB-0406 号)，符合国家现行产业政策；选址根据广汉珂瑞科技有限公司取得的《不动产权证》及广汉市北外乡人民政府出具的《关四川驰晟电器设备有限公司电缆桥架生产项目规划符合性的说明》，项目用地性质为工业用地，选址符合规划。

根据《报告表》结论及专家评审意见，同意该项目按报告表所列建设项目的规模、地点、工艺、环境保护对策措施及下述要求进行建设。

(二) 项目建设应做好以下工作：

1、必须严格贯彻执行“预防为主、保护优先”的原则，落实项目环保资金，建立健全企业内部环境管理机构 and 各项环保管理制度，落实人员责任，加强环保培训和警示教育，规范环保资料管理，确保污染治理设施正常运行，污染物稳定达标排放。

2、严格落实并优化报告表提出的各项废气处理措施。设置密闭喷粉室，喷粉粉尘经自带回收装置处理后，尾气由 15 米高排气筒达标排放；落实固化有机废气集气罩捕集设施及二活性炭吸附装置，确保有机废气经处理后由 15 米高排气筒达标排放；落实焊接烟尘移动式净化器，确保焊接烟尘经处理后达标排放；天然气燃烧废气与固化有机废气一并经 15 米高排气筒达排放。

3、严格落实并优化报告表提出的各项废水处理措施。生活水依托厂区现有预处理池处理后排入市政污水管网，纳入广汉市第一污水处理厂处理。

4、严格落实并优化报告表提出的噪声污染防治措施。合理布局生产车间产噪设施，对高作业点和高噪设备配套有效的隔音、降噪及减振设施，确保厂界噪声达标排放。

5、落实并优化各项固体废弃物处置措施，固体废物应按“减量化、资源化、无害化”原则进行分类收集和处置，提高回收利用率。加强各类固体废弃物暂存、转运及处置过程环境管理，防止二次污染。危险废物须妥善收储，并落实专人管理和移交处置联单工作，定期交有危废处理资质的单位处置，其暂存区须落实防雨淋、防渗漏、防流失、防晒措施。生活垃圾交环卫部门清运处理。

6、高度重视环境风险管理工作，严格按照报告表要求，落实各项环境风险防范措施，确保环境安全。加强项目环境保护管理工作，确保设施正常稳定运行，杜绝事故性排放，防止“跑、冒、滴、漏”现象产生。严禁在雨水排沟上布设洗手池及涉油设备。

7、项目以生产车间边界为起点，定 100 米范围为卫生防护距离控制区，该区域引进项目时应注意其环境相容性，并协助乡政府监督项目卫生防护距内不得新建居住、学

校、医院等敏感建筑，发现问题及时向政府和相关部门反应。

(三) 该项目运营后，COD 排放量为 0.0216 吨/年、NH₃-N 排放量为 0.00108 吨/年、SO₂ 排放量为 0.005 吨/年、NO_x 排放量为 0.0315 吨/年、VOCs 排放量为 0.0265/年，其总量指标来源按德阳市广汉生态环境局文件（广环发【2020】39 号）执行。

(四) 项目开工建设前，应依法完备其他行政许可手续。

(五) 该报告表批准后，项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防治生态破坏的措施发生重大变动的，应当重新报批项目的环境影响评价文件，否则不得实施建设。建设项目的环境影响评价文件自批准之日起超过五年，方决定该项目开工建设的，其环境影响评价文件应当报原审批部门重新审核。

(六) 建设项目中防治污染的设施，应当与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用。防治污染的设施应当符合经批准的环境影响评价文件的要求，不得擅自拆除或者闲置。建设项目竣工后，建设单位应按照生态环境部相关要求对配套建设的环境保护设施进行验收，未经验收或验收不合格的，不得投入生产或者使用。纳入排污许可证管理的行业，必须按照国家排污许可证有关管理规定要求，申领排污许可证，不得无证排污或不按证排污。

(七) 该项目环境保护监督检查工作由广汉市环境监察执法大队负责。

本次验收对环评批复落实情况进行了检查，其落实情况见表 4-1。

表 4-1 环评批复要求落实情况表

环评批复	落实情况
(1) 必须严格贯彻执行“预防为主、保护优先”的原则，落实项目环保资金，建立健全企业内部环境管理机构 and 各项环保管理规章制度，落实人员责任，加强环保培训和警示教育规范环保资料管理，确保污染治理设施正常运行，污染物稳定达标排放	已落实 本项目已严格贯彻执行“预防为主、保护优先”的原则，落实项目环保资金，建立健全企业内部环境管理机构 and 各项环保管理规章制度，落实人员责任，加强环保培训和警示教育，规范环保资料管理，确保污染治理设施正常运行，污染物稳定达标排放
(2) 严格落实并优化报告表提出的各项废气处理措施。设置密闭喷粉室，喷粉粉尘经自带回收装置处理后，尾气由 15 高排气筒达标排放；落实固化有机废气集气罩捕集设施及二活性炭吸附装置，确保有机废气经处理后由 15 米高排气筒达标排放；落实焊接烟尘移动式净化器，确保焊接烟尘经处理后达标排放；天然气燃烧废气与固化有机废气一并经 15 米高排气筒达标排放	已落实 项目已设置密闭喷粉室，喷粉粉尘经自带回收装置处理后，尾气由 15 高排气筒达标排放；固化有机废气经集气罩+二活性炭吸附装置处理后处由 15 米高排气筒达标排放；焊接工位设置两台移动式焊烟净化器，确保焊接烟尘经处理后达标排放；天然气燃烧废气与固化有机废气一并经 15 米高排气筒达排放

<p>(3) 严格落实并优化报告表提出的各项废水处理措施。生活水依托厂区现有预处理池处理后排入市政污水管网，纳入广汉市第一污水处理厂处理</p>	<p>已落实 依托珂普瑞公司已建预处理池处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4三级标准后排入市政污水管网，进入广汉市第一污水处理厂处理达到《四川省岷江、沱江流域水污染物排放标准》（DB51/2311-2016）表1中城镇污水处理厂标准后，达标排入鸭子河</p>
<p>(4) 严格落实并优化报告表提出的噪声污染防治措施。合理布局生产车间产噪设施，对高作业点和高噪设备配套有效的隔音、降噪及减振设施，确保厂界噪声达标排放</p>	<p>已落实 项目严格落实优化报告表提出的噪声污染防治措施，选用低噪声设备，所有生产设备均安装在厂房内，合理布局，并加强管理，夜间不生产，确保厂界噪声达标排放，不扰民</p>
<p>(5) 落实并优化各项固体废弃物处置措施，固体废物应按“减量化、资源化、无害化”原则进行分类收集和处置，提高回收利用率。加强各类固体废弃物暂存、转运及处置过程环境管理，防止二次污染。危险废物须妥善收储，并落实专人管理和移交处置联单工作，定期交由危废处理资质的单位处置，其暂存区须落实防雨淋、防渗漏、防流失、防晒措施。生活垃圾交环卫部门清运处理</p>	<p>已落实 厂区生产车间内已设置一处一般固体废物暂存区，产生的一般固体废物按照“减量化、资源化、无害化”的原则进行分类收集和处置，边角余料、废焊渣、废滤芯分类收集暂存于一般固废暂存区，边角料、废焊渣定期外售废品收购站；废滤芯定期交由厂家回收；污泥定期清掏，交由环卫部门清运处置；生活垃圾依托广汉珂普瑞科技有限公司既有设施，统一收集后由市政环卫部门统一清运处理；厂区设置危废暂存间，已做好了防风、防雨、防渗、防晒等措施，并已按相关规定做好重点防渗处理，废机油采用专用容器盛放后与废机油包装桶分类暂存于危废暂存间，废活性炭统一收集后暂存危废暂存间，项目产生危险废物定期交由有资质单位处理处置</p>
<p>(6) 高度重视环境风险管理工作，严格按照报告表要求，落实各项环境风险防范措施，确保环境安全。加强项目环境保护管理工作，确保设施正常稳定运行，杜绝事故性排放，防止“跑、冒、滴、漏”现象产生。严禁在雨水排沟上布设洗手池及涉油设备</p>	<p>已落实 严格按照报告表要求，加强项目环境保护管理工作，安排专人进行环境监管，确保设施正常稳定运行，杜绝事故性排放，防止“跑、冒、滴、漏”现象产生。严禁在雨水排沟上布设涉油设备</p>
<p>(7) 项目以生产车间边界为起点，定100米范围为卫生防护距离控制区，该区域引进项目时应注意其环境相容性，并协助乡政府监督项目卫生防护距内不得新建居住、学校、医院等敏感建筑，发现问题及时向政府和相关部门反应</p>	<p>已落实 以生产车间边界为起点，100米范围区域引进项目时应注意其环境相容性，并协助乡政府监督项目卫生防护距内不得新建居住、学校、医院等敏感建筑，发现问题及时向政府和相关部门反应</p>

表五 验收监测质量保证及质量控制

<p>为了确保此次验收监测所得数据的代表性、完整性和准确性，必须对监测的全过程（包括布点、采样、样品贮运、实验室分析、数据处理等）进行质量控制。</p> <p>1、及时了解工况情况，保证监测过程中工况负荷满足有关要求；</p> <p>2、合理布设监测点位，保证各监测点位布设的科学性和可比性；</p> <p>3、监测分析方法采用国家有关部门颁布的标准分析方法</p> <p>4、采样仪器要经过计量部门检定合格，并按照国家环保局发布的《环境监测技术规范》的要求进行全过程质量控制，声级计测量前后要进行自校。</p> <p>5、监测数据严格实行三级审核制度，经过复核、审核，最后由技术负责人审定。</p>
--

表六、验收监测内容

1、验收监测布点

本次验收委托四川立明检测技术有限公司于 2020 年 8 月 19 日~20 日对废气、噪声进行了现场监测，监测布点见下图 6-1。

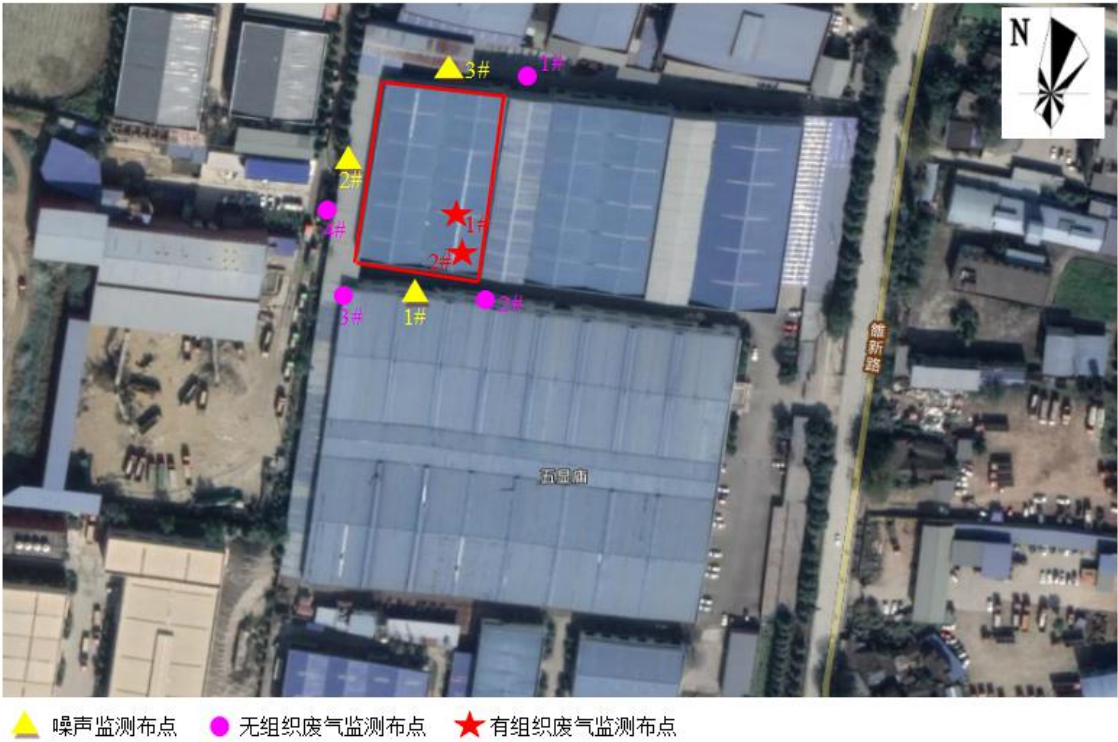


图 6-1 项目监测布点示意图

2、检测项目

检测项目详细信息见表 6-1。

表 6-1 检测项目信息

检测类别	检测点位	检测项目	检测频次
无组织 废气	1#厂界上风向	VOCs（以非甲烷总烃计）、颗粒物	检测 2 天 1天3次
	2#厂界下风向		
	3#厂界下风向		
	4#厂界下风向		
有组织 废气	喷涂粉尘排气筒	颗粒物	检测 2 天 1天3次
	有机废气排气筒	VOCs（以非甲烷总烃计）、二氧化硫、氮氧化物	
噪声	1#项目南侧厂界外	等效连续A声级（Leq）	检测2天 昼夜各1次
	2#项目西侧厂界外		
	3#项目北侧厂界外		

3、废气监测内容和分析方法

废气监测内容及分析方法见表 6-3。

表 6-3-1 有组织废气监测内容及分析方法

项目	检测方法	方法来源	使用仪器及编号	检出限
烟气参数	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法	GB/T 16157-1996	LMJC/2017-039 GH-60E 自动烟尘烟气测试仪	/
颗粒物	固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定 重量法	HJ836-2017	LMJC/2017-005 ESJ182-4 十万分之一天平	1.0mg/m ³
VOCs（以非甲烷总烃计）	固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法	HJ38-2017	LMJC/2018-096 GC9790 II 气相色谱仪	0.07mg/m ³
二氧化硫	固定污染源废气 二氧化硫的测定 定电位电解法	HJ 57-2017	LMJC/2017-039 GH-60E 自动烟尘烟气测试仪	3mg/m ³
氮氧化物	固定污染源废气 氮氧化物的测定 定电位电解法	HJ 693-2014		3mg/m ³

表 6-3-2 无组织废气监测内容及分析方法

项目	检测方法	方法来源	使用仪器及编号	检出限
颗粒物	环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法	GB/T 15432-1995	LMJC/2017-004 ME204 万分之一天平	0.001 mg/m ³
VOCs（以非甲烷总烃计）	环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法	HJ604-2017	LMJC/2018-096 GC9790 II 气相色谱仪	0.07 mg/m ³

4、噪声监测内容和方法

噪声监测内容及监测方法见表 6-4。

表 6-4 噪声监测内容及监测方法

项目	检测依据	依据来源	使用仪器及编号
等效连续 A 声级 (L_{eq})	工业企业厂界环境噪声排放标准	GB 12348-2008	LMJC/2017-032 AWA5688 多功能声级计 LMJC/2017-033 AWA6221B 声校准器

表七 验收监测期间生产工况及监测结果

验收监测期间生产工况：

验收监测期间，四川驰晟电器设备有限公司生产负荷稳定，验收监测期间根据业主生产情况统计，其生产工况见表 7-1。

表 7-1 验收监测期间生产工况表

产品名称	时间	实际生产量	设计生产量	生产负荷
电缆桥架	2020 年 8 月 19 日	11.9t/d	13.3t/d	89%
	2020 年 8 月 20 日	10.6t/d		80%

验收监测结果：

1、废气监测结果

四川立明检测技术有限公司于 2020 年 8 月 19-20 日对该公司喷涂粉尘排气筒废气进行监测。监测结果见表 7-2。

表 7-2 喷涂粉尘排气筒废气监测结果表

单位：mg/m³

采样日期	检测项目		喷涂粉尘排气筒，测量孔距地高 5m (排气筒高度：15m)				标准 限值	评价	单位
			第 1 次	第 2 次	第 3 次	均值			
2020.08.19	标干烟气流量		16193	18455	19625	18091	/	/	m ³ /h
	颗粒物	实测浓度	9.5	9.8	9.6	9.6	120	达标	mg/m ³
		排放速率	0.15	0.18	0.19	0.17	3.5	达标	kg/h
2020.08.20	标干烟气流量		18487	19080	19066	18878	/	/	m ³ /h
	颗粒物	实测浓度	9.5	8.7	8.5	8.9	120	达标	mg/m ³
		排放速率	0.18	0.17	0.16	0.17	3.5	达标	kg/h

监测结果表明，项目颗粒物有组织最高排放浓度为 9.8mg/m³，排放速率为 0.19kg/h 符合《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 表 2 中最高允许排放浓度及排放速率标准限值要求。

四川立明检测技术有限公司于 2020 年 8 月 19-20 日对该公司有机废气排气筒废气进行监测。监测结果见表 7-3。

表 7-3 有机废气监测结果表								
单位: mg/m ³								
采样日期	检测项目		有机废气排气筒, 测量孔距地高 2m (排气筒高度: 15m)				标准限值	评价
			第 1 次	第 2 次	第 3 次	均值		
08.19	标干烟气流量		5478	5368	5392	5413	/	/
	VOCs (以非甲烷总烃计)	实测浓度	1.92	1.94	2.36	2.07	60	达标
		排放速率	1.05×10 ⁻²	1.04×10 ⁻²	1.27×10 ⁻²	1.12×10 ⁻²	3.4	达标
	二氧化硫	实测浓度	未检出	未检出	未检出	未检出	550	达标
		排放速率	/	/	/	/	2.7	达标
	氮氧化物	实测浓度	未检出	未检出	未检出	未检出	240	达标
		排放速率	/	/	/	/	0.77	达标
08.20	标干烟气流量		5424	5334	5304	5354	/	/
	VOCs (以非甲烷总烃计)	实测浓度	2.26	2.29	2.27	2.27	60	达标
		排放速率	1.23×10 ⁻²	1.22×10 ⁻²	1.20×10 ⁻²	1.22×10 ⁻²	3.4	达标
	二氧化硫	实测浓度	未检出	未检出	未检出	未检出	550	达标
		排放速率	/	/	/	/	2.7	达标
	氮氧化物	实测浓度	未检出	未检出	未检出	未检出	240	达标
		排放速率	/	/	/	/	0.77	达标

监测结果表明, 项目 VOCs 有组织最高排放浓度为 2.36mg/m³, 排放速率为 1.27×10⁻³kg/h, 符合《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》DB51/2377-2017 表 3 第二阶段排气筒挥发性有机物排放限值(常规控制污染物项目)中涉及有机溶剂生产和使用的其他行业标准限值要求; 项目二氧化硫、氮氧化物均未检出, 二氧化硫、氮氧化物排放浓度符合《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 中最高允许排放浓度和最高允许排放速率二级标准要求。

四川立明检测技术有限公司于 2020 年 8 月 19-20 日对该公司无组织废气进行监测。监测结果见表 7-4。

表 7-4 无组织废气监测结果表								单位: mg/m ³			
采样日期	检测项目	检测点位	检测结果				周界外监控点最高浓度	标准限值	评价		
			第 1 次	第 2 次	第 3 次	第 4 次					
08.19	颗粒物 (mg/m ³)	1#厂界上风向	0.174	0.156	0.158	0.176	0.349	1.0	达标		
		2#厂界下风向	0.252	0.274	0.236	0.255					
		3#厂界下风向	0.349	0.332	0.315	0.333					
		4#厂界下风向	0.291	0.313	0.296	0.313					
08.20		1#厂界上风向	0.155	0.137	0.138	0.157	0.353			1.0	达标
		2#厂界下风向	0.253	0.255	0.237	0.255					
		3#厂界下风向	0.272	0.294	0.336	0.353					
		4#厂界下风向	0.272	0.314	0.296	0.295					
08.19	VOCs（以非 甲烷总烃计） (mg/m ³)	1#厂界上风向	0.15	0.17	0.17	0.18	1.28	2.0	达标		
		2#厂界下风向	0.96	1.28	1.11	0.64					
		3#厂界下风向	0.64	0.68	0.64	0.70					
		4#厂界下风向	0.70	0.62	0.58	0.59					
08.20		1#厂界上风向	0.16	0.16	0.17	0.16	0.68	2.0	达标		
		2#厂界下风向	0.65	0.67	0.67	0.64					
		3#厂界下风向	0.65	0.55	0.57	0.64					
		4#厂界下风向	0.60	0.68	0.61	0.64					

监测结果表明，颗粒物无组织最高排放浓度为 0.353mg/m³，符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中无组织监控标准限值；VOCs 无组织最高排放浓度为 1.28mg/m³，符合《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》DB51/2377-2017 表 5 中规定无组织排放监控浓度限值。

2、噪声监测结果

本次验收对企业厂界噪声进行了监测，监测期间企业正常生产，各生产设施设备正常运行。噪声监测结果见表 7-5。

表 7-5 厂界噪声监测结果表

单位：dB(A)

监测点位		2020.8.19		评价	2020.8.20		评价
		等效连续 A 声级 Leq[dB(A)]			等效连续 A 声级 Leq[dB(A)]		
		检测结果	标准限值		检测结果	标准限值	
项目南侧厂界外	昼间	59.8	60	达标	58.9	60	达标
	夜间	45.4	50		45.4	50	
项目西侧厂界外	昼间	57.9	60		57.9	60	
	夜间	48.4	50		48.5	50	
项目北侧厂界外	昼间	58.4	60		58.7	60	
	夜间	46.2	50		46.6	50	

从监测结果可知，项目厂界最大噪声值为：昼间 59.8dB(A)，夜间 48.5dB(A)，符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类的标准要求。

表八 验收监测结论与建议

1、工程建设

四川驰晟电器设备有限公司在四川省德阳市广汉市北外乡檀林村 3 社租用广汉珂普瑞科技有限公司闲置 1#车间建设“四川驰晟电器设备有限公司电缆桥架生产项目”，并配套建设相应的环保、公用设施等，达到年生产电缆桥架 4000t/a。

根据现场踏勘，对照项目环评及其批复内容，本项目工程的建设从选址、建成内容、生产规模到生产设备及环保设施配套情况与环评文件及其环评批复文件一致，符合验收条件。

2、环境保护措施

按项目环评文件及其批复文件的相关要求，本项目废水、废气、噪声和固废污染防治措施均已落实，并确保各污染物能够达标排放或综合利用。

3、污染物排放情况

2020 年 8 月 19 日至 2020 年 8 月 20 日，四川立明检测技术有限公司针对项目生产时排放的污染物进行实时监测，通过对监测结果分析，项目各类污染物排放情况如下：

（1）废气

验收监测期间，项目颗粒物有组织最高排放浓度及排放速率符合《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 表 2 中最高允许排放浓度及排放速率标准限值要求；项目 VOCs 有组织最高排放浓度及排放速率符合《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》DB51/2377-2017 表 3 第二阶段排气筒挥发性有机物排放限值（常规控制污染物项目）中涉及有机溶剂生产和使用的其他行业标准限值要求；项目二氧化硫、氮氧化物均未检出，符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中最高允许排放浓度和最高允许排放速率二级标准要求；颗粒物无组织排放浓度符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中无组织监控标准限值；VOCs 无组织排放浓度符合《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》DB51/2377-2017 表 5 中规定无组织排放监控浓度限值。废气排放监测、检查结果达标。

（2）废水

项目排水实行“雨污分流”制，雨水由雨水管道引至厂外雨水管网排放。

项目生产过程中无生产废水产生及排放，项目废水主要为生活污水。

项目产生的生活污水依托广汉珂普瑞科技有限公司已建的预处理池处理达到《污水

综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 三级标准后排入市政污水管网，然后进入广汉市第一污水处理厂处理达到《四川省岷江、沱江流域水污染物排放标准》（DB51/2311-2016）表 1 中城镇污水处理厂标准后，达标排入鸭子河。

（3）噪声

验收监测期间，项目厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类的标准要求。

（4）固体废物

根据现场调查，项目已设置规范的一般固废堆存区。项目产生的边角料、废焊渣、废滤芯分类收集暂存于一般固废暂存区，边角余料、废焊渣定期外售废品收购站；废滤芯定期交由厂家回收；污泥定期清掏后交由环卫部门清运处理。项目已设置规范的危废暂存间，已做好了防风、防雨、防渗、防晒等措施，并已按相关规定做好重点防渗处理，废机油采用专用容器盛放后与废机油包装桶分类暂存于危废暂存间，废活性炭统一收集后暂存危废暂存间，项目产生危险废物定期交由有资质单位处理处置。

综上，项目产生的固体废物处理措施切实可行，并实现资源化处理，不会造成二次污染。

（5）污染物总量控制

环评批复中废水 COD 排放量为 0.0216 吨/年，NH₃-N 排放量为 0.00108 吨/年、二氧化硫排放量为 0.005 吨/年、氮氧化物排放量为 0.0315 吨/年、VOCs 排放量为 0.0265 吨/年。项目实际运营中污水能够进入广汉市第一污水处理厂处理，废水总量纳入广汉市第一污水处理厂总量指标。根据检测报告核算，本期验收项目实际二氧化硫、氮氧化物均未检出；VOCs 排放量为 0.0245 吨/年，低于环评批复要求。

（6）环境管理检查

本项目执行了环境影响评价制度，环境保护审查、审批手续完备，技术资料与环境保护档案资料基本齐全。环保组织结构配备完善，规章制度健全，环境管理制度化，环保设施的运行和维护由专人负责落实。本项目工程环境管理基本上落实了环境影响评价文件及其批复文件的要求。

综上所述，本项目在建设过程中，严格执行环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工，同时投入使用的“三同时”制度。验收监测期间，项目运行过程中产生的废水、废气、噪声和固废均能够达标排放或综合利用，对周围环境影响较小。符合通过建设项

目竣工环境保护验收条件，建议四川驰晟电器设备有限公司电缆桥架生产项目通过建设项目竣工环境保护设施验收。

4、建议

- (1) 加强对厂区内环保设施的管理、维护，确保厂内环保设施正常运行。
- (2) 加强噪声防治措施，确保噪声达标排放。
- (3) 加强职工安全意识，避免因事故发生造成环境污染。