

立明验字  
2020-013 号

# 铝合金门窗生产制造项目 竣工环境保护验收监测报告表

建设单位：四川赏景门窗有限公司

编制单位：四川立明检测技术有限公司

二〇二〇年六月

目 录

表一 建设项目概况.....1

表二 建设项目工程内容.....3

表三 主要污染物的产生、治理及排放.....12

表四 环境影响评价结论、建议及审批部门审批决定.....17

表五 验收监测质量保证及质量控制.....21

表六 验收监测内容.....22

表七 验收监测期间生产工况及监测结果.....23

表八 验收监测结论与建议.....29

附表：“三同时”验收登记表

- 附图一 项目地理位置图
- 附图二 外环境关系及监测布点图
- 附图三 平面布局图
- 附图四 现场照片

- 附件 1 营业执照
- 附件 2 环境影响报告表的批复
- 附件 3 生活污水联合处置协议
- 附件 4 企业变动情况说明
- 附件 5 工况证明
- 附件 6 验收监测报告
- 附件 7 验收组意见

表一 建设项目概况

建设项目名称	铝合金门窗生产制造项目				
建设单位名称	四川赏景门窗有限公司				
建设项目性质	新建√ 改扩建 技改 迁建				
建设地点	四川省德阳市广汉市三水镇中心村六社				
设计生产能力	年产平开窗 12000m <sup>2</sup> 、推拉门 2000m <sup>2</sup> 、推拉窗 3000m <sup>2</sup> ，合计建筑用门窗等共计 17000m <sup>2</sup>				
实际生产能力	年产平开窗、推拉门、推拉窗等建筑用门窗等共计 17000m <sup>2</sup>				
建设项目环评时间	2019 年 12 月	开工建设时间	2019 年 12 月		
调试日期	2020 年 4 月	现场监测时间	2020 年 4 月		
环评报告表审批部门	德阳市广汉生态环境局	环评报告表编制单位	国潍（北京）环保工程有限公司		
环保设施设计单位	/	环保设施施工单位	/		
投资总概算	500 万元	环保投资总概算	27.3 万元	比例	4.46%
实际总投资	500 万元	实际环保投资	18.7 万元	比例	3.7%
验收监测依据	1、《建设项目环境保护管理条例》（国务院令第 682 号，2017.10.1）； 2、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4 号，2017.11.20）； 3、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（公告 2018 年第 9 号，2018.5.15）； 4、《四川赏景门窗有限公司铝合金门窗生产制造项目环境影响报告表》（国潍（北京）环保工程有限公司，2019.12）； 5、德阳市广汉生态环境局广环审批【2019】226 号关于《四川赏景门				

窗有限公司铝合金门窗生产制造项目环境影响报告表》的批复，2019.12.5;

验收标准与环评标准对照表见表 1-1。

表 1-1 验收标准与环评标准对照表

类型	验收标准				环评标准			
废水	《四川省岷江、沱江流域水污染物排放标准》（DB51/2311-2016）中工业园区集中式污水处理厂标准				《四川省岷江、沱江流域水污染物排放标准》（DB51/2311-2016）中工业园区集中式污水处理厂标准			
	pH（无量纲）		6-9		pH（无量纲）		6-9	
	化学需氧量		30		化学需氧量		30	
	五日生化需氧量		10		五日生化需氧量		10	
	氨氮		3		氨氮		3	
	总氮		15		总氮		15	
	总磷		0.5		总磷		0.5	
	悬浮物		/		悬浮物		/	
	动植物油类		/		动植物油类		/	
废气	颗粒物执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中二级标准要求及无组织监控要求；有机废气执行《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB51/2377-2017）中表 3 其他行业及表 5 中 VOCs 排放要求				颗粒物执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中二级标准要求及无组织监控要求；有机废气执行《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB51/2377-2017）中表 3 其他行业及表 5 中 VOCs 排放要求			
	项目	15m 排气筒对应最高排放速率	最高排放浓度	无组织排放监控浓度	项目	15m 排气筒对应最高排放速率	最高排放浓度	无组织排放监控浓度
	颗粒物	3.5kg/h	120mg/m³	1.0mg/m³	颗粒物	3.5kg/h	120mg/m³	1.0mg/m³
	VOCs	3.4kg/h	60mg/m³	2.0mg/m³	VOCs	3.4kg/h	60mg/m³	2.0mg/m³
噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准				《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准			
	昼间噪声		60dB(A)		昼间噪声		60dB(A)	
	夜间不生产				夜间噪声		50dB(A)	
固废	一般固废执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）中相关要求；危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）中相关要求				一般固废执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）中相关要求；危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）中相关要求			

验收监测评价标准、标号、级别、限值

## 表二 工程建设内容

四川赏景门窗有限公司（简称“赏景门窗”）成立于 2019 年 6 月，位于四川省德阳市广汉市三水镇中心村六社投资建设了“铝合金门窗生产制造项目”，该项目于 2019 年 12 月 5 日取得环评批复。

项目设置锯床、冲床、钻床等型材加工设备以及喷塑流水线，具备了年产平开窗、推拉门、推拉窗等建筑用门窗等共计 17000m<sup>2</sup> 的生产能力。

目前，项目总投资 500 万元，实际环保投资 18.7 万元，占总投资额的 3.7%。该项目各生产线与各项环保设施、设备均已正常投入使用，处于试运行状态，满足竣工环境保护验收条件。

### 1、地理位置及平面布置

外环境：

厂区内：本项目租用广汉市欧宝丽门业有限公司闲置的闲置 2#厂房进行建设。根据广汉市欧宝丽门业有限公司总平面布置图及现场调查可知，1#厂房北侧为待建空地和厂区围墙；东侧为四川省恒鑫源钢结构工程有限公司租赁 3#、4#厂房；南侧为闲置的 6#厂房；西南侧为广汉星壁虎新材料科技有限公司租赁的 5#厂房；西侧为四川九建弧玻玻璃有限公司租赁的 1#厂房。

厂区外：根据现场调查可知，项目所在厂区北侧为已建市政道路，路对面目前为在建的广汉市星锐木业有限公司（主要进行木制品制造）、广汉亮瑞卫浴有限公司（主要进行卫生陶瓷制品制造），距离北侧厂界 210m 处为农户安置房（约 56 户 200 人），280m 处为青白江（主要水体功能为泄洪、灌溉）；东北侧为在建的四川广汉天方塑料厂（主要生产、销售塑料及塑料制品）；距离东北侧厂界 108m 处为寿增村散居农户（约 50 户 180 人）；东侧现状为农田；南侧紧邻中心村六社散居农户（约 35 户 120 人），距离厂界最近距离为 5m；西南侧现状为农田（规划为工业用地），距离西南侧厂界 230m 处为中心村六社散居农户（约 35 户 120 人）；西侧为四川华林鑫科教学设备有限公司（主要进行教学设备生产）；西北侧距离厂界 50m 处为在建的四川华力机械制造有限公司。

区域无医院、学校、风景名胜、自然保护区、保护文物、生态敏感点等环境敏感点，项目最终受纳水体青白江排口下游 10km 范围内无集中式饮用水取水点。外环境关系同环评期无变动情况。

平面布置：

从项目车间总平面布置图可以看出，车间总平面布置功能分区清晰，工艺流程顺畅。车间内各建构筑物按《建筑设计防火规范》（GB 50016-2014）要求的防火间距要求进行布置，可满足工艺及标准规范的要求。项目主要噪声设备距厂界超过 30m，有利于减少设备噪声对周围环境的影响。

综上，项目总平面布置功能分区清晰，工艺流程顺畅，物流短捷，人流、物流互不交叉干扰，有机地协调了投入与产出的关系、建设与保护的关系。

## 2、项目建设概况

### （1）产品及生产规模

表2-1 产品方案

产品名称	环评年生产能力	实际年生产能力
平开窗	12000m <sup>2</sup> /a	12000m <sup>2</sup> /a
推拉门	2000m <sup>2</sup> /a	2000m <sup>2</sup> /a
推拉窗	3000m <sup>2</sup> /a	3000m <sup>2</sup> /a
合计	17000m <sup>2</sup> /a	17000m <sup>2</sup> /a

### （2）实际总投资及环保投资

项目总投资 500 万元，实际环保投资 18.7 万元，占项目总投资的 3.7%。

### （3）项目组成和建设内容

本次验收项目组成和建设内容见表 2-2。

表 2-2 项目建设内容组成对照表

项目名称		环评建设内容	实际建设内容	备注
主体工程	生产车间	闲置 2#厂房，1F，H=10.25m，占地面积 3275m <sup>2</sup> ，建筑面积 3275m <sup>2</sup> ，车间为钢架结构，建设平开窗、推拉门、推拉窗等产品生产线各一条。为了便于管理，车间内部划分为 ABCD 四个区域，其中 ABC 区域可同时生产同类产品，D 区域为喷塑、烘烤固化区。	2#厂房，1F，H=10.25m，占地面积 3275m <sup>2</sup> ，建筑面积 3275m <sup>2</sup> ，车间为钢架结构，建设平开窗、推拉门、推拉窗等产品生产线各一条。	一致
辅助工程	给水	市政给水。	市政给水。	一致
	排水	采用雨、污分流制。雨水直接排放进入青白江，生活污水经污水处理站处理后排入青白江。	采用雨、污分流制。雨水直接排放进入青白江，生活污水经污水处理站处理后排入青白江。	一致
	供电	依托当地市政电网供电。	依托当地市政电网供电。	一致
	厂区	依托广汉市欧宝丽门业有限公司	依托广汉市欧宝丽门业有限公司	一致

	绿化	司已建设施。	司已建设施。	
办公及生活设施	辅助办公用房	3F，H=12.15m，占地面积 316.76m <sup>2</sup> ，混砖结构，位于 2#生产车间北侧。本项目仅租用 1~2F，总面积 633.52m <sup>2</sup> ，其中 1F 布置产品展示厅、生产办公室，2F 布置办公室、会议室及职工食堂等。	办公房位于 2#生产车间北侧。本项目仅租用 1~2F，其中 1F 布置产品展示厅、生产办公室，2F 布置办公室、会议室、食堂等。	一致
	职工住宿	本项目不设置员工宿舍。	本项目不设置员工宿舍。	一致
	职工食堂	位于 1#厂房辅助办公用房中 2F。	位于 1#厂房辅助办公用房中 2F。	一致
	门卫室	建筑面积 4m <sup>2</sup> ，依托广汉市欧宝丽门业有限公司已有设施，本项目不单独设置门卫室。	建筑面积 4m <sup>2</sup> ，依托广汉市欧宝丽门业有限公司已有设施，本项目不单独设置门卫室。	一致
	停车位	地面机动车停车位，依托广汉市欧宝丽门业有限公司设施。	地面机动车停车位，依托广汉市欧宝丽门业有限公司设施。	一致
环保工程	废水处理	依托广汉市欧宝丽门业有限公司在辅助办公用房下方已建的化粪池对生活污水进行预处理，化粪池容积为 20m <sup>3</sup> 。	依托已建化粪池预处理生活污水	一致
		职工食堂增设一个隔油沉淀池（0.5m <sup>3</sup> ），食堂废水经处理后排入化粪池。	食堂已配备隔油池一座	一致
		在项目所在厂区北侧空地上联合新建 1 套污水处理设施，处理能力为 15m <sup>3</sup> /d。厂区生活污水经处理达到《四川省岷江、沱江流域水污染物排放标准》（DB51/2311-2016）表 1 中工业园区污水处理厂标准后，依托广汉市欧宝丽门业有限公司已批复的废水排放口排入青白江	全厂区生活污水由广汉市欧宝丽门业有限公司厂区已建的污水处理设施一并处理，污水站处理能力 15m <sup>3</sup> /d，采用一体化污水处理系统处置，尾水达 DB51/2311-2016 表 1 工业园区污水处理厂标准后通过厂区废水总排放口排入青白江	一致
	废气处理	固化废气、木纹转印废气经活性炭处理后，通过一根 15m 排气筒引至厂房顶部排放。	固化废气、木纹转印废气经活性炭处理后，通过一根 15m 排气筒引至厂房顶部排放。	一致
		食堂油烟经油烟净化器处理后过烟道引至辅助办公房屋顶排放。	食堂油烟经油烟净化器处理后过烟道引至辅助办公房屋顶排放。	一致
		喷塑粉尘通过设备自带的一套二级脉冲反吹式滤筒除尘器处理后，通过一根 15m 排气筒引至厂房顶部排放。	喷塑粉尘通过设备自带的一套二级脉冲反吹式滤筒除尘器处理后，通过一根 15m 排气筒引至厂房顶部排放。	一致

		及时收集，切割金属粉尘直接排放于车间内。	及时收集，切割金属粉尘直接排放于车间内。	一致
		加强车间通风，液化气燃烧废气同有机废气一起由一根 15m 排气筒引至厂房顶部排放。	加强车间通风，液化气燃烧废气同有机废气一起由一根 15m 排气筒引至厂房顶部排放。	一致
	噪声治理	选择低噪声设备、基座减震加固、距离衰减。	选择低噪声设备、基座减震加固、距离衰减。	一致
	固废处理	一般固废暂存间：位于生产车间东侧，建筑面积 30m <sup>2</sup> ，用于临时存放边角余料等一般固废。	固废暂存间一处，用于临时存放边角余料等一般固废。	一致
		危废暂存间：位于生产车间西侧，建筑面积约 10m <sup>2</sup> ，用于临时存放废活性炭等危险废物。	位于生产车间西侧，用于临时存放废活性炭等危险废物。	一致
		垃圾桶：在办公区设置生活垃圾收集桶，用于收集员工产生的生活垃圾。	设置垃圾收集桶若干	一致

## (4) 项目主要设备对照

项目主要设备对照情况详见表 2-3。

表 2-3 项目主要设备一览表

序号	设备名称	型号	环评数量	实际数量	备注
1	烤箱	7m×2m×2.5m	1 台	1 台	一致
2	流水线烘道	7m×1.1m×3.6m	1 台	1 台	一致
3	静电喷涂设备	定制	1 台	1 台	一致
4	木纹转印机	6m×1.8m×1.8m	1 台	1 台	一致
5	双头锯	LJZ2B-500*4200	4 台	4 台	一致
6	钻床	LXF-CNC-1200	3 台	3 台	一致
7	冲床	LXD-200A	2 台	2 台	一致
8	仿型铣	LXF2A-235*100	3 台	3 台	一致
9	端铣	LJDX-250*5	2 台	2 台	一致
10	穿条机	FH-TD-01	2 台	2 台	一致
11	角码锯	LJJA-450/500	2 台	2 台	一致
12	单头锯	J350	7 台	7 台	一致
13	专用铣	LJAXF1-270*115	4 台	4 台	一致
14	组角机	LMB-120	1 台	1 台	一致



### 3、原辅材料消耗消耗及水平衡

原辅材料消耗情况见表 2-4。

表 2-4 主要原辅材料及能源消耗表

类别	名称	环评年耗量	实际年耗量	备注
原辅材料	铝型材	300t	280t	/
	热固性塑粉	15.6t	13t	/
	钢化中空玻璃	15000m <sup>2</sup>	12000m <sup>2</sup>	/
	密封胶条	6.5t	5t	/
	隔热条	6t	5t	/
	木纹纸	0.8t	0.8t	/
	高温袋	0.8t	0.8t	/
	锯片	60 套	60 套	/
	铣刀	60 套	60 套	/
	五金件（执手锁、合页、锁点、铰链、螺丝等）	若干	若干	/
	机油	0.1t/a	0.1t/a	/
	液化石油气	5t	3t	/
	产品包装材料	若干	若干	/
能源	电	2.3×10 <sup>4</sup> kw·h	2.3×10 <sup>4</sup> kw·h	当地电网
	自来水	1125m <sup>3</sup> /a	1125m <sup>3</sup> /a	市政管网

企业员工环评预计人数 25 人，实际人员 25 人，全年工作日为 300 天，实行昼间 8 小时工作制，本项目设置食堂，不提供住宿。根据企业试运行以来用水计量及用水缴费票据所核实生产及生活用水量，本项目实际生产期间水平衡见图 2-1。



图 2-1 项目水平衡图

## 主要工艺流程及产污环节：

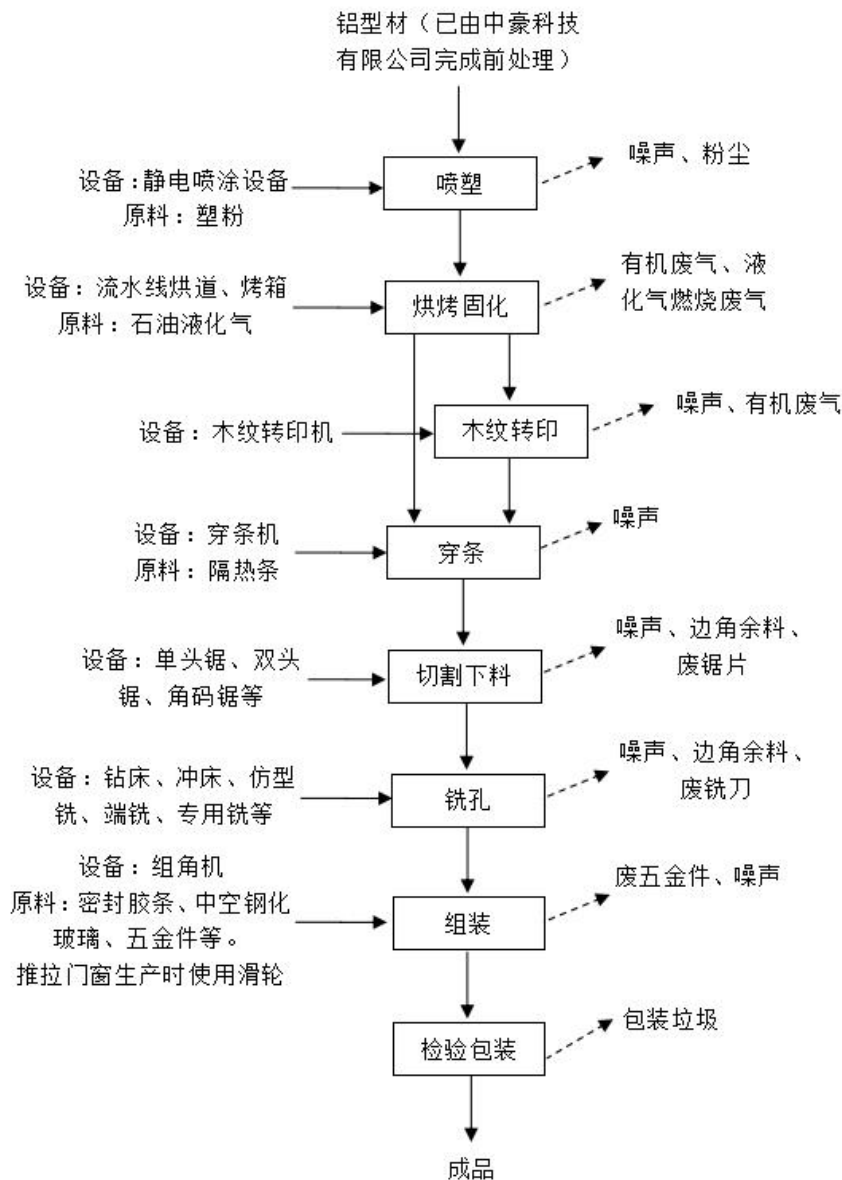


图2-2 工艺流程及产污位置图

## 工艺简介：

本项目主要产品为铝合金门窗，包括平开窗、推拉门、推拉窗等，其生产工艺流程基本一致。根据铝材加工合同（见附件），项目所购买的铝型材前处理（清洗、除油、熔化、烘干等）工作由四川中豪科技有限公司完成，本项目不再进行前处理，铝型材购买回厂后直接进行喷塑。现将生产工艺流程分别简述如下：

**喷塑：**本项目在静电喷涂设备内，将塑粉采用喷塑枪自动喷涂在外购的铝型材表面。此过程主要污染物为设备噪声和粉尘。

静电喷涂是利用高压静电电场使带负电的涂料微粒沿着电场相反的方向定

向运动，并将涂料微粒吸附在工件表面的一种喷涂方法。静电喷涂设备主要由喷枪、房体、供粉系统和自动回收系统组成。供粉系统把压缩空气与粉筒内的粉末充分混合后成为流体状，并通过粉泵输送到喷枪中；喷枪的枪体内带有高压发生器，它可以在枪尖处产生高达 10 万伏的电压，将枪尖附近区域的空气电离，从喷枪中喷出的粉体通过该电离区域时带上负电荷，通过电场力的作用粉末被吸附到接地的工件表面，并形成一层厚度约 70 $\mu$ m 的粉膜；在密闭的喷粉室内，通过风机产生负压，将喷粉室内未吸附在工件表面的粉体吸入自动回收系统，经过二级脉冲反吹式滤筒除尘器回收后送回供粉系统循环使用，粉末涂料总利用效率可以达到 99%以上。

**烘烤固化：**喷塑后的铝型材通过流水线烘道内的输送轨道送至烘烤固化设备（烤箱）中进行固化。项目采用热风炉加热，燃烧介质为石油液化气，热风炉中热空气进入烤箱内对产品加热固化，温度控制在 200℃，铝型材在烤箱内保持 20min。此过程主要产生的污染物为液化气燃烧废气和固化有机废气。

**木纹转印：**根据部分客户要求，使用木纹转印机将木纹纸上图案转印到铝型材上。主要过程包括：①将木纹纸包裹住烘烤固化后的铝型材，再在外部使用耐高温且密封性好的高温袋；②然后从高温袋两端抽真空，制造负压，直至木纹纸胶袋能充分、有效地紧贴铝型材，真空负压通常在 0.3~0.8Mpa 之间；③将已经包裹好的铝型材送至木纹转印机，在输送导辊的传动下，均匀通过热转印机的上下辊轮，回转辊轮通过加热系统加热到一定的温度（160℃~180℃之间），在上下辊轮挤压作用下，辊轮把木纹纸上的花纹图案压向铝型材，木纹纸上的图案完全转印到铝型材上；④人工撕下转印纸，做表面清洁。整个加热过程约 20min。此过程主要产生的污染物为设备噪声和少量有机废气。

**穿条：**通过穿条机将隔热条穿入铝合金型材中。此过程主要污染物为设备噪声。

**切割下料：**使用单头锯、双头锯、角码锯等生产设备对铝型材进行切割、下料。在高速旋转切割铝型材时，锯片锯下的锯屑随锯片旋转的离心力作用下飞扬，切割锯安装有防护罩，大部分锯屑在锯齿的带动下进入到防护罩中，小部分锯屑

由重力作用沉降到地面，排渣箱和地面收集的锯屑为金属废料和塑料废料。此过程中，产生的污染物主要有边角余料、废锯片、少量的机加粉尘以及设备噪声。

铣孔：使用钻床、冲床、仿型铣、端铣、专用铣等设备对下料后的铝型材进行铣孔，包括锁孔槽、五金孔、推拉门窗的滑轮孔等，最终得到门窗边框。此过程中，产生的污染物主要有边角余料、废铣刀、少量的机加粉尘以及设备噪声。

组装：使用组角机等设备将外购的成品密封胶条、中空钢化玻璃等与门窗边框进行人工组装，同时安装所需五金配件。本项目使用的中空钢化玻璃均为标准尺寸，厂区内不进行中空钢化玻璃加工。此过程中，产生的污染物主要有废五金件、设备噪声等。

检验包括入库：最后进行检验、包装之后，即可入成品库待售。

**工程实际变化情况：**

项目建设内容、产品规模、生产工艺均与环评基本一致。厂区变化情况主要体现在以下方面：

**1、平面变动**

本项目实际建设中与环评预测车间内平面布局存在微调。此变动仅影响车间内的物流等，不改变工艺流程及产污情况。

**2、实际原辅材料用量变动**

实际生产中原辅材料用量较环评有一定减少，是由于实际生产工况及设备效率与环评预测存在一定差异导致。次变动不会影响企业最大产能，不新增产污。

综上，项目的变化不属于重大变化。

表三 主要污染物的产生、治理及排放

验收期间企业实际主要污染源、污染物处理和排放：

### 一、废水排放及治理

项目生产过程中无生产废水产生及排放。项目车间清洁定期采用扫帚拖布打扫，属于干式清洁，不会产生车间冲洗废水和拖布清洗废水。因此，项目外排废水主要为职工生活污水。

企业职工 25 人，厂区内设置员工食堂，但不设置员工住宿。根据项目水平衡图可知，项目废水产生量为 3.0m<sup>3</sup>/d。建设单位拟与四川九建弧玻玻璃有限公司、广汉星壁虎新材料科技有限公司等两家企业合作，以四川九建弧玻玻璃有限公司为环保责任主体，在厂区北侧空地上新建 1 套污水处理设施，同其他企业生活污水自行处理达到《四川省岷江、沱江流域水污染物排放标准》（DB51/2311-2016）中工业园区集中式污水处理厂标准后，依托广汉市欧宝丽门业有限公司已批复的废水排放口排放进入青白江。

根据现场勘查，项目食堂已设置隔油池隔油预处理食堂废水；各生活污水通过厂区已建化粪池（30m<sup>3</sup>）预处理后，再经管道进入新建的一体化污水处理系统进行处置。通过污水处理站出水检测，项目生活污水处理后满足《四川省岷江、沱江流域水污染物排放标准》（DB51/2311-2016）中工业园区集中式污水处理厂标准后，依托广汉市欧宝丽门业有限公司已批复的废水排放口排放进入青白江。

综上，本项目废水污染治理措施满足环评及批复要求。

### 二、废气排放及治理

项目废气主要包括静电喷涂设备喷塑时产生的喷塑粉尘、铝型材切割下料时产生的金属粉尘；喷塑固化产生的有机废气、食堂油烟。

#### ①喷塑粉尘

本项目采用静电喷涂工艺，塑粉在金属表面喷塑达到一定厚度时，由于静电排斥作用，金属表面不再吸附塑粉，将有塑粉掉落外散。环评要求喷塑粉尘通过设备自带的一套二级脉冲反吹式滤筒除尘器处理后，通过一根 15m 排气筒引至厂房顶部排放。

根据现场勘查，企业已按照环评要求喷塑粉尘配套除尘装置，尾气经一根 15m 排气筒排放。通过企业正常工况下的排气筒排污监测，企业粉尘排气筒排放颗粒物满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中二级标准要求；通过无组织排放监测结果可知，项目颗粒物无组织的排放满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）

无组织排放监控浓度限值要求。

②金属粉尘

铝材料切割会产生少量金属粉尘，金属粉尘比重较大，可快速就近沉降，作为地面尘由人工清理。

通过企业正常工况下的无组织排放监测结果可知，项目颗粒物无组织的排放满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）无组织排放监控浓度限值要求。

③有机废气

塑粉固化会产生有机废气，环评要求在固化设备出口上方、木纹转印设备上方各设置一套集气罩收集系统，收集处理废气后经 15m 排气筒排放。

根据现场勘查，企业已按照环评要求，固化及转印区域设置集气罩，连接活性炭吸附系统，废气处理后经过 15m 排气筒排放。通过企业正常工况下的排气筒排污监测，有机废气满足《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB51/2377-2017）中表 3 其他行业 VOCs 排放要求；无组织排放监测结果表明 VOCs 无组织的排放满足《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB51/2377-2017）中表 5 无组织排放监控浓度限值要求。

④食堂油烟

食堂使用天然气作为燃气，环评要求食堂配备油烟净化器，处理食堂油烟。

经现场勘查，食堂配备了油烟机装置，食堂油烟处理后排放。

综上，本项目废气污染治理措施满足环评及批复要求。

### 三、噪声的产生及治理

本项目噪声主要来自于双头锯等各种生产设备运行产生的设备噪声，另外还包括车辆装卸噪声、成品转运噪声等。噪声源强一般在 75~90dB（A）之间，为间歇式产生。

目前企业已通过合理布局、选用低噪设备、机械基座减振、加强设备维护、厂房、绿化隔声、夜间不生产等措施控制厂界噪声，减小企业噪声对外环境的影响。由正常工况下的排污现状监测结果可知，厂界噪声排放能够满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）表 1 中 2 类。

综上，本项目噪声污染治理措施满足环评及批复要求。

### 四、固体废物的产生及治理

项目营运期固废包括包装垃圾、边角余料、废五金件、废铣刀、废锯片、餐厨垃圾、

废油脂、员工生活垃圾、污水处理污泥、废机油、废机油包装桶以及废活性炭等。

废包装材料、废边角料、废五金件、废铣刀、废锯片等生产固废经一般固废收集点统一收集后，外售给回收公司再利用；餐厨垃圾，定期委托餐厨垃圾回收公司处置；生活垃圾暂存厂内垃圾桶，与定期清掏的污水站污泥一并由环卫清运；企业已规范建设危废暂存间，用于暂存废机油、废抹布手套等废矿物油及含矿物油废物以及废活性炭等。因目前产生的危险废物量极少，暂未进行委托处置，因此暂未签订相应协议，后续废物处置前将签订相关危废处置协议，企业不得擅自处理。

综上，本项目固体废物污染防治措施满足环评及批复要求。

#### 五、地下水污染防治

本项目实施分区防渗，其中危险废物暂存间进行重点防渗。

项目已建规范化危险废物暂存间，地面自身水泥硬化，并涂设环氧树脂地坪漆防腐，另危废间内配备架空托盘，满足重点防渗要求。

综上，本项目地下水污染防治措施满足环评及批复要求。

#### 六、环保设施建设情况

本项目总投资 500 万元，实际环保投资 18.7 万元，占实际总投资的 3.7%，环保设施已经按照环评的要求基本建设完成，环评要求与实际建设环保设施对照表详见下表 3-1



表 3-6 环评要求与实际建设环保设施对照表

内容	污染源	环评要求防治措施及投资	拟投资 (万元)	项目实际防治措施及投资	已投资 (万元)	备注
施工期	/	施工期废水、废气、噪声、固废污染防治相应措施	0.5	施工期废水、废气、噪声、固废污染防治相应措施	/	一致
营运期	废水治理	厂区生活污水经辅助办公楼下方已有的化粪池（20m³）处理后，排入拟建污水处理设施中，经处理达到《四川省岷江、沱江流域水污染物排放标准》（DB51/2311-2016）表 1 中城镇污水处理厂标准后，依托广汉市欧宝丽门业有限公司已批复的排放口排放进入青白江。同时在厂区污水排放口预留监测口。	5	依托厂区已有化粪池以及污水处理站，生活污水处理后达标排放	5	一致
		食堂废水经隔油池（0.5m³）处理后，排入化粪池同生活污水一起处理。	0.2	食堂已设置隔油池	0.2	一致
		食堂油烟经油烟净化器处理后排放。	0.3	食堂已配备油烟净化设备	0.2	一致
	废气治理	固化废气、木纹转印废气经活性炭处理后，通过一根 15m 排气筒引至厂房顶部排放。	1.0	固化废气、木纹转印废气经活性炭处理后，通过一根 15m 排气筒引至厂房顶部排放。	5	一致
		液化气燃烧废气直接排放于车间内，加强车间通风。	1.0	液化气燃烧废气直接排放于车间内，加强车间通风。	/	一致
		喷塑粉尘通过设备自带的一套二级脉冲反吹式滤筒除尘器处理后，通过一根 15m 排气筒引至厂房顶部排放。	/	喷塑粉尘通过设备自带的一套二级脉冲反吹式滤筒除尘器处理后，通过一根 15m 排气筒引至厂房顶部排放。	2.0	一致
	噪声治理	优化车间布置，建筑隔声，设置基础减振	/	选用低噪声设备、厂房及绿化隔声、设备基座减振、夜间不生产	/	一致
固废治理		办公生活垃圾统一收集后由环卫部门统一清运处理。	0.1	生活垃圾定期环卫清运	/	一致
		餐厨垃圾、废油脂交由有资质单位统一收集处理。	0.5	餐厨垃圾定期委托相应公司处置；	0.5	一致
		包装垃圾、边角余料、废五金件、废铣刀、废锯片等统一收集至生产车间一般固废暂存间后，外售给回收公司再利用。	/	设置一般固废区，一般生产固废定点收集，定期外售	0.3	一致

	污水处理污泥由专业的清掏部门定期清掏后，交由环卫部门统一清运处理。	0.1	污水处理站污泥定期清理，随生活垃圾清运；	/	一致
	生产车间内建设一处危废暂存间，营运期产生的废机油、废机油、废活性炭危险废物统一收集后暂存厂区内，定期交由有资质单位处理处置。	3	已建危废暂存间，用于暂存废矿物油及含矿物油废物、废活性炭；目前废物产生量较少，未集中处置；待委托处置前将与相应危废公司签订协议	2.0	一致
地下水污染防治	车间内实施分区防渗。重点防渗区为危险废物暂存间，一般防渗区为生产车间、一般废物暂存区等，简单防渗区为辅助办公用房。	10	危废间地面水泥硬化，涂设环氧树脂地坪，另配备架空托盘，满足重点防渗要求	2.0	一致
风险防范	加强厂内管理，严禁烟火；进行厂内员工工风险应急培训、演练等。	2.0	设置专员，定期培训，加强管理	1.0	一致
	设置灭火器、消防沙袋等消防器材。	0.5	已配备相应消防器材	0.5	一致
	合计	27.3		18.7	/

表四 审批部门审批决定

一、审批部门审批决定

该项目为新建项目，拟在广汉市三水镇中心村六社租赁广汉市欧宝丽门业有限公司厂房建设，占地 359176 平方米。项目内容及规模为：改造已建生产车间，依托办公楼及相关公辅设施，购置烤箱、木纹转印机、钻床、冲床、穿条机、端铣、组角机等生产设备，布设铝合金门窗生产线，形成年产平开窗 12000 平方米、推拉门 2000 平方米、推拉窗 3000 平方米的生产能力。项目总投资 500 万元，其中环保投资 273 万元。

项目在四川省投资项目在线审批监管平台进行了备案(备案号：川投资备[2019-510681-33-03-373885]FGQB-0232 号)符合国家现行产业政策；选址根据欧宝丽门业有限公司取得的《国有土地使用证》及三水镇人民政府出具的《关于四川赏景门窗有限公司铝合金门窗生产制造项目用地及污水处理情况的函》，项目用地性质为工业用地，选址符合规划。

项目在受理和拟批公示期间未收到任何意见反馈，根据专家对《报告表》的审查意见、《报告表》的评价结论，在落实报告表中提出的各项环保对策措施和环境风险防范措施后，项目对环境的不利影响能够得到缓解和控制，污染物可以达标排放并符合总量控制要求，同意该项目按报告表中所列建设性质、规模、工艺、地点和拟采取的环境保护措施进行建设和运行。

二、项目建设及运行中应重点做好以下工：

(一)必须严格贯彻执行“预防为主、保护优先”的原则，落实项目环保资金，建立健全企业内部环境管理机构 and 各项环保管理规章制度，落实人员责任，加强环保培训和警示教育，规范环保资料管理，确保污染治理设施正常运行，污染物稳定达标排放。

(二)严格落实并优化报告表提出的各项废气处理措施。设置密闭负压喷粉室，喷塑粉尘经设备自带回收装置处理后达标排放；落实固化、木纹转印工序有机废气的集气罩捕集设施及活性炭吸附装置，确保有机废气经处理后由 15 米高排气筒达标排放；食堂油烟经净化器处理后由烟道引至屋顶达标排放；下料金属粉尘自然沉降，及时清扫，确保其不影响周边环境。

(三)严格落实并优化报告表提出的各项废水处理措施。隔油后的食堂废水和生活污水经厂区拟建污水处理设施处理后达标排放。污水处理设施建成投运前项目不得投入生产。

(四)严格落实并优化报告表提出的噪声污染防治措施。合理布局生产车间产噪设施，对高噪作业点和高噪设备配套有效的隔音、降噪及减振设施，确保厂界噪声达标排放，不扰民。

(五)落实并优化各项固体废弃物处置措施，固体废物应按照“减量化、资源化、无害化”的原则进行分类收集和处置，提高回收利用率。加强各类固体废弃物暂存、转运及处置过程环境管理，防治二次污染。危险废物须妥善收储，并落实专人管理和移交处置联单工作，定期交有危废处理资质的单位处置，其暂存区须落实防雨淋、防渗漏、防流失、防晒措施。生活垃圾交环卫部门清运处理。

(六)高度重视环境风险管理工作，严格按照报告表要求，落实各项环境风险防范措施，确保环境安全。加强项目环境保护管理工作，确保设施正常稳定运行，杜绝事故性排放，防止“跑、冒、滴、漏”现象产生。严禁在雨水排沟上布设洗手池。

三、该项目运营后，其总量指标在广汉市欧宝丽门业有限公司已批复的总量指标中调剂。

四、项目开工建设前，应依法完备其他行政许可手续。

五、该报告表批准后，项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防治生态破坏的措施发生重大变动的，应当重新报批项目的环境影响评价文件，否则不得实施建设。建设项目的环境影响评价文件自批准之日起超过五年，方决定该项目开工建设的，其环境影响评价文件应当报原审批部门重新审核。

六、建设项目中防治污染的设施，应当与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用。防治污染的设施应当符合经批准的环境影响评价文件的要求，不得擅自拆除或者闲置。建设项目竣工后，建设单位应按照相关要求对配套建设的环境保护设施进行验收，未经验收或验收不合格的，不得投入生产或者使用。纳入排污许可证管理的行业，必须按照国家排污许可证有关管理规定要求，申领排污许可证，不得无证排污或不按证排污。

七、该项目环境保护监督检查工作由广汉市环境监察执法大队负责。

## 二、审批决定与项目落实情况对照

本次验收对环评批复落实情况进行了检查，其落实情况见表 4-1。

表 4-1 环评批复要求落实情况表

环评批复	落实情况
(1) 必须严格贯彻执行“预防为主、保护优先”的原则，落实项目环保资金，建立健全企业内部环境管理机构 and 各项环保管理制度，落实人员责任，加强环保培训和警示教育，规范环保资料管理，确保污染治理设施正常运行，污染物稳定达标排放	<b>已落实</b> 本项目已严格贯彻执行“预防为主、保护优先”的原则，落实项目环保资金，建立健全企业内部环境管理机构 and 各项环保管理制度，落实人员责任，加强环保培训和警示教育，规范环保资料管理，确保污染治理设施正常运行，污染物稳定达标排放。
(2) 严格落实并优化报告表提出的各项废气处理措施。设置密闭负压喷粉室，喷塑粉尘经设备自带回收装置处理后达标排放；落实固化、木纹转印工序有机废气的集气罩捕集设施及活性炭吸附装置，确保有机废气经处理后由 15 米高排气筒达标排放；食堂油烟经净化器处理后由烟道引至屋顶达标排放；下料金属粉尘自然沉降，及时清扫，确保其不影响周边环境	<b>已落实</b> 项目已落实密闭喷粉措施、喷粉粉尘自带除尘装置处理；固化、转印废气经活性炭吸附后达标排放；食堂油烟设置油烟净化设备处置；金属粉尘自然沉降后人工清理。
(3) 严格落实并优化报告表提出的各项废水处理措施。隔油后的食堂废水和生活污水经厂区拟建污水处理设施处理后达标排放。污水处理设施建成投运前项目不得投入生产	<b>已落实</b> 已建食堂隔油池预处理食堂废水；与其他生活污水一并依托厂区已建成污水处理系统处理，最终达标排放。
(4) 严格落实并优化报告表提出的噪声污染防治措施。合理布局生产车间产噪设施，对高噪作业点和高噪设备配套有效的隔音、降噪及减振设施，确保厂界噪声达标排放，不扰民	<b>已落实</b> 项目严格落实优化报告表提出的噪声污染防治措施，选用低噪声设备，所有生产设备均安装在厂房内，合理布局，并加强管理，夜间不生产等措施，确保厂界噪声达标排放，不扰民
(5) 落实并优化各项固体废弃物处置措施，固体废物应按照“减量化、资源化、无害化”的原则进行分类收集和处置，提高回收利用率。加强各类固体废弃物暂存、转运及处置过程环境管理，防治二次污染。危险废物须妥善收储，并落实专人管理和移交处置联单工作，定期交由有危废处理资质的单位处置，其暂存区须落实防雨淋、防渗漏、防流失、防晒措施。生活垃圾交环卫部门清运处理	<b>已落实</b> 厂区设置一处一般固体废物暂存区，产生的一般固体废物按照“减量化、资源化、无害化”的原则进行分类收集和处置，定期外售处理；食堂废油委托相应公司处置； 厂区设置危废暂存间，已做好了防风、防雨、防渗、防晒等措施，并已按相关规定做好重点防渗处理，项目目前产生的危险废物分类收集于危险废物暂存间，拟处置前与相应危废公司签订处置协议，本项目不擅自处置。

<p>(6) 高度重视环境风险管理工作, 严格按照报告表要求, 落实各项环境风险防范措施, 确保环境安全。加强项目环境保护管理工作, 确保设施正常稳定运行, 杜绝事故性排放, 防止“跑、冒、滴、漏”现象产生。严禁在雨水排沟上布设洗手池</p>	<p><b>已落实</b></p> <p>严格按照报告表要求, 加强项目环境保护管理工作, 安排专人进行环境监管, 确保设施正常稳定运行, 杜绝事故性排放, 防止“跑、冒、滴、漏”现象产生。未在雨水排沟上布设涉油设备及洗手池。</p>
---	---

**表五 验收监测质量保证及质量控制**

为了确保此次验收监测所得数据的代表性、完整性和准确性，必须对监测的全过程（包括布点、采样、样品贮运、实验室分析、数据处理等）进行质量控制。

- 1、及时了解工况情况，保证监测过程中工况负荷满足有关要求；
- 2、合理布设监测点位，保证各监测点位布设的科学性和可比性；
- 3、监测分析方法采用国家有关部门颁布的标准分析方法
- 4、采样仪器要经过计量部门检定合格，并按照国家环保局发布的《环境监测技术规范》的要求进行全过程质量控制，声级计测量前后要进行自校。
- 5、监测数据严格实行三级审核制度，经过复核、审核，最后由技术负责人审定。

## 表六、验收监测内容

### 1、检测项目

检测项目详细信息见表 6-1。

**表 6-1 检测项目信息**

检测类别	检测点位	检测项目	检测频次
废水	厂区生活污水处理系统排水口	pH、COD、BOD <sub>5</sub> 、SS、NH <sub>3</sub> -N、TP、TN、动植物油 共 8 项	连续采样监测两天，每天 4 次样
无组织 废气	正常工况上风向监控点 1#	颗粒物、VOCs	连续采样两天，每天采样 3 次
	正常工况下风向监控点 2#	颗粒物、VOCs	
	正常工况下风向监控点 3#	颗粒物、VOCs	
	正常工况下风向监控点 4#	颗粒物、VOCs	
有组织 废气	粉尘废气处理装置排气筒	颗粒物	连续采样两天，每天采样 3 次
	有机废气处理装置进气口	VOCs	连续采样两天，每天采样 3 次
	有机废气处理装置排气筒	VOCs	连续采样两天，每天采样 3 次
噪声	东南侧厂界外 1m	昼间等效连续 A 声级	正常工况下连续监测 2 天，每天昼间监测一次。
	西南侧厂界外 1m		
	西北侧厂界外 1m		
	东北侧厂界外 1m		



表七 验收监测期间生产工况及监测结果

## 验收监测期间生产工况：

验收监测期间，四川赏景门窗有限公司生产负荷稳定，验收监测期间根据业主生产情况统计，其生产工况见表 7-1。

表 7-1 验收监测期间生产工况表

产品名称	时间	实际生产量	设计生产量	生产负荷
年产平开窗、推拉门、推拉窗等建筑用门窗等产品	2020 年 4 月 28 日	47m <sup>2</sup>	56.7m <sup>2</sup> /d	82.9%
	2019 年 4 月 29 日	50m <sup>2</sup>		88.2%

## 验收监测结果：

## 1、废水监测结果

本项目与广汉星壁虎材料科技有限公司位于同厂区，仅产生的生活污水与其一并依托厂区已建污水处理系统处理。四川立明检测技术有限公司于2020年4月29-30日对项目所在厂区污水处理设施排口进行废水进行监测，监测结果见表7-2。

表 7-2 废水监测结果表 单位：mg/L

检测日期	检测项目	污水处理系统纳管总排口					
		检测结果（mg/L）				标准限值（mg/L）	评价
		第 1 次	第 2 次	第 3 次	第 4 次		
2020.4.29	pH（无量纲）	7.46	7.29	7.51	7.37	/	/
	化学需氧量（mg/L）	24	27	24	26	40	达标
	五日生化需氧量（mg/L）	2.4	2.7	2.4	2.7	10	达标
	氨氮（mg/L）	0.499	0.718	0.426	0.834	3	达标
	动植物油类（mg/L）	0.12	0.08	0.06	0.12	/	/
	悬浮物（mg/L）	13	10	14	9	/	/
	总磷（mg/L）	0.39	0.40	0.39	0.41	0.5	达标
	总氮（mg/L）	12.7	12.7	12.8	12.8	15	达标
2020.4.30	pH（无量纲）	7.55	7.26	7.44	7.52	/	/
	化学需氧量（mg/L）	24	25	25	27	40	达标
	五日生化需氧量（mg/L）	2.4	2.4	2.4	2.7	10	达标
	氨氮（mg/L）	0.864	0.951	0.747	1.01	3	达标
	动植物油类（mg/L）	0.07	0.07	未检出	未检出	/	/

	悬浮物 (mg/L)	10	12	8	15	/	/
	总磷 (mg/L)	0.43	0.44	0.43	0.45	0.5	达标
	总氮 (mg/L)	12.8	12.8	13.0	13.0	15	达标

根据监测结果,项目生活污水处理后满足《四川省岷江、沱江流域水污染物排放标准》(DB51/2311-2016)中工业园区集中式污水处理厂标准,可达标排入青白江。

## 2、无组织废气监测结果

四川立明检测技术有限公司于2020年4月28~29日对该公司无组织VOCs以及甲醛进行监测。

表 7-3 无组织废气监测结果表 单位: mg/m<sup>3</sup>

采样日期	检测项目	检测点位	检测结果			周界外监 控点最高 浓度	标准限 值	评价
			第 1 次	第 2 次	第 3 次			
2020.04.28	颗粒物 (mg/m <sup>3</sup> )	1#厂界上风向	0.167	0.150	0.183	0.317	1.0	达标
		2#厂界下风向	0.217	0.233	0.250			
		3#厂界下风向	0.283	0.300	0.267			
		4#厂界下风向	0.317	0.300	0.283			
2020.04.29		1#厂界上风向	0.183	0.167	0.200	0.333		
		2#厂界下风向	0.217	0.250	0.233			
		3#厂界下风向	0.267	0.250	0.283			
		4#厂界下风向	0.300	0.317	0.333			
2020.04.28	VOCs（以 非甲烷总 烃计） (mg/m <sup>3</sup> )	1#厂界上风向	0.22	0.20	0.21	0.74	2.0	达标
		2#厂界下风向	0.63	0.63	0.61			
		3#厂界下风向	0.74	0.73	0.73			
		4#厂界下风向	0.71	0.70	0.70			
2020.04.29		1#厂界上风向	0.22	0.18	0.18	1.18		
		2#厂界下风向	0.44	0.44	0.75			
		3#厂界下风向	0.98	1.09	1.18			
		4#厂界下风向	0.93	1.10	1.03			

周界外监控点颗粒物高浓度  $0.333\text{mg}/\text{m}^3$ ，布设上风向 1 个点位及下风向 3 个点位中下风向最大值减去上风向最小值，所得本项目颗粒物无组织排放浓度最大值为  $0.15\text{mg}/\text{m}^3$ ，满足《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 无组织排放监控浓度限值；

VOCs 最高浓度  $1.18\text{mg}/\text{m}^3$ ，布设上风向 1 个点位及下风向 3 个点位中下风向最大值减去上风向最小值，所得本项目 VOCs 无组织排放浓度最大值为  $1.00\text{mg}/\text{m}^3$ ，满足《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB51/2377-2017）中表 5 其他行业限值要求。

### 3、有组织废气监测结果

四川立明检测技术有限公司于 2020 年 4 月 28~29 日对该公司固化有机废气装置进气口、出气口废气以及塑粉排气筒排口废气进行采样监测。

#### （1）塑粉粉尘排气筒排口

表 7-4 粉尘排气筒废气监测结果表 单位： $\text{mg}/\text{m}^3$

采样日期	检测项目		粉尘废气处理装置排气筒，测量孔距地高 4m (排气筒高度：15m)				标准 限值	评价	单位
			第 1 次	第 2 次	第 3 次	均值			
2020.04.28	标干烟气流量		8254	8026	8133	8138	/	/	$\text{m}^3/\text{h}$
	颗粒物	实测浓度	41.5	44.8	41.2	42.5	120	达标	$\text{mg}/\text{m}^3$
		排放速率	0.34	0.36	0.34	0.35	3.5	达标	$\text{kg}/\text{h}$
2020.04.29	标干烟气流量		8354	8048	7953	8118	/	/	$\text{m}^3/\text{h}$
	颗粒物	实测浓度	40.5	43.8	44.8	43.0	120	达标	$\text{mg}/\text{m}^3$
		排放速率	0.34	0.35	0.36	0.35	3.5	达标	$\text{kg}/\text{h}$

对喷塑粉尘排气筒排放监测结果表明，颗粒物最大排放速率  $0.36\text{kg}/\text{h}$ ，实测排放浓度  $44.8\text{mg}/\text{m}^3$ ，其排放满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中标准。

## (2) 有机废气进气口

表 7-5 有机废气进口废气监测结果表 单位:  $\text{mg}/\text{m}^3$ 

采样日期	检测项目		有机废气处理装置进气口, 测量孔距地高 3m				标准 限值	评价	单位
			第 1 次	第 2 次	第 3 次	均值			
2020.04.28	标干烟气流量		7551	7574	7454	7526	/	/	$\text{m}^3/\text{h}$
	VOCs (以 非甲烷总 烃计)	实测浓度	4.17	3.98	4.10	4.08	/	/	$\text{mg}/\text{m}^3$
		排放速率	$3.15 \times 10^{-2}$	$3.01 \times 10^{-2}$	$3.06 \times 10^{-2}$	$3.07 \times 10^{-2}$	/	/	$\text{kg}/\text{h}$
2020.04.29	标干烟气流量		7492	7432	7396	7440	/	/	$\text{m}^3/\text{h}$
	VOCs (以 非甲烷总 烃计)	实测浓度	3.93	3.90	3.36	3.73	/	/	$\text{mg}/\text{m}^3$
		排放速率	$2.94 \times 10^{-2}$	$2.90 \times 10^{-2}$	$2.49 \times 10^{-2}$	$2.78 \times 10^{-2}$	/	/	$\text{kg}/\text{h}$

## (3) 有机废气排气筒出口

表 7-6 有机废气排气筒排口废气监测结果表 单位:  $\text{mg}/\text{m}^3$ 

采样日期	检测项目		有机废气处理装置排气筒, 测量孔距地高 4m (排气筒高度: 15m)				标准 限值	评价	单位
			第 1 次	第 2 次	第 3 次	均值			
2020.04.28	标干烟气流量		6386	6224	6408	6339	/	/	$\text{m}^3/\text{h}$
	VOCs (以 非甲烷总 烃计)	实测浓度	1.70	1.89	1.88	1.82	60	达标	$\text{mg}/\text{m}^3$
		排放速率	$1.09 \times 10^{-2}$	$1.18 \times 10^{-2}$	$1.20 \times 10^{-2}$	$1.16 \times 10^{-2}$	3.4	达标	$\text{kg}/\text{h}$
2020.04.29	标干烟气流量		6249	6319	6431	6333	/	/	$\text{m}^3/\text{h}$
	VOCs (以 非甲烷总 烃计)	实测浓度	1.81	1.76	1.82	1.80	60	达标	$\text{mg}/\text{m}^3$
		排放速率	$1.13 \times 10^{-2}$	$1.11 \times 10^{-2}$	$1.17 \times 10^{-2}$	$1.14 \times 10^{-2}$	3.4	达标	$\text{kg}/\text{h}$

有机废气处理装置排气筒 VOCs 最大排放速率  $0.0116\text{kg}/\text{h}$ , 最大排放浓度  $1.89\text{mg}/\text{m}^3$ , 其排放满足《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》(DB51/2377-2017) 中表 3 其他行业标准限值。

#### 4、噪声监测结果

本次验收对企业厂界噪声进行了监测，监测期间企业正常生产，各生产设备设备正常运行。噪声监测结果见下表。

表 7-7 厂界噪声监测结果表 单位：dB(A)

检测点位		2020.04.28			2020.04.29		
		等效连续 A 声级（ $L_{eq}$ ）		评价	等效连续 A 声级（ $L_{eq}$ ）		评价
		[dB(A)]			[dB(A)]		
		检测结果	标准限值		检测结果	标准限值	
东南侧厂界外 1m	昼间	56.2	60	达标	56.1	60	达标
	夜间	46.5	50	达标	45.7	50	达标
西南侧厂界外 1m	昼间	57.9	60	达标	58.1	60	达标
	夜间	47.7	50	达标	47.5	50	达标
西北侧厂界外 1m	昼间	56.8	60	达标	56.2	60	达标
	夜间	47.0	50	达标	47.1	50	达标
东北侧厂界外 1m	昼间	55.4	60	达标	54.9	60	达标
	夜间	44.5	50	达标	44.7	50	达标

从监测结果可知，项目厂界最大噪声值为：昼间 58.1dB(A)，夜间 44.5dB(A)，符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类的标准要求。

## 5、总量核算

根据环评批复，本项目总量指标在广汉市欧宝丽门业有限公司已批复的总量指标中调剂。结合本项目环评文件，本次验收项目实际排污总量与拟定总量指标对照如下。

### (1) 废气总量核算

根据本项目污染物最大排放速率，结合本项目生产作业时间，本项目实际废气污染物核算如下。

**表 7-8 废气总量核算一览**

污染物	最大排放速率 (kg/h)	年作业时数 (h)	年排放总量 (t/a)	批复总量指标 (t/a)	是否满足总量控制要求
VOCs	0.0116	1200	0.01392	0.01764	满足

### (2) 废水总量核算

本项目实际职工未超过环评预测，废水总量不超过原环评拟定 900m<sup>3</sup>/a，根据废水排污监测，本项目实际废水排污量与总量对照如下。

**表 7-13 废水总量核算一览**

污染物	最大排放浓度 (mg/L)	年最大排水量 (m <sup>3</sup> /a)	污染物年排放量 (t/a)	占用总量指标 (t/a)	是否满足总量控制要求
COD	27	900	0.0243	0.036	满足
NH <sub>3</sub> -N	1.01	900	0.0009	0.0027	满足

综上，项目废水、废气排污均为超过原环评拟定总量指标，满足总量控制要求。

## 表八 验收监测结论与建议

本项目贯彻了“清洁生产和达标排放”控制污染方针，采取的“三废”及噪声污染治理措施均技术、经济可行，满足达标排放要求。验收试运行期间，对本项目验收结果汇总人选：

### 1、“三同时”执行情况

该项目在主体工程立项、设计、施工和试生产过程中，依据国家有关环保政策要求，环保设施执行了与主体工程同时设计、同时施工和同时运行的“三同时”制度，目前各项环保设施运行状况正常。

### 2、废气处理设施检查及监测结果

喷塑粉尘配套除尘装置，尾气经一根 15m 排气筒排放，满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中二级标准要求；

金属粉尘自然沉降，作为地面尘由人工清理；

固化及转印区域配套集气罩，连接活性炭吸附系统处理，尾气经 15m 排气筒排放，满足《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB51/2377-2017）中表 3 其他行业 VOCs 排放要求；

无组织废气监测结果表明，本项目颗粒物无组织排放浓度达标，满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）无组织排放监控浓度限值；有机废气无组织排放满足《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB51/2377-2017）中表 5 无组织排放监控浓度限值要求。

食堂油烟配备油烟净化处理后排放。

综上，项目废气排放监测、检查结果达标。

### 3、废水处理设施检查及监测结果

项目食堂已设置隔油池隔油预处理食堂废水；各生活污水通过厂区已建化粪池（30m<sup>3</sup>）预处理后，再经管道进入新建的一体化污水处理系统进行处置，最后依托广汉市欧宝丽门业有限公司已批复的废水排放口排放进入青白江。项目生活污水处理后满足《四川省岷江、沱江流域水污染物排放标准》（DB51/2311-2016）中工业园区集中式污水处理厂标准。

综上，项目废水排放监测、检查结果达标。

### 4、噪声污染防治措施检查及监测结果

运营期间项目以设备运行噪声为主。噪声监测结果表明，厂界环境噪声测点昼间噪声分贝值满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348—2008）表1中2类标准限值。

综上，项目噪声排放监测、检查结果达标。

#### 5、固体废物污染防治检查

废包装材料、废边角料、废五金件、废铣刀、废锯片等生产固废经一般固废收集点统一收集后，外售给回收公司再利用；餐厨垃圾，定期委托餐厨垃圾回收公司处置；生活垃圾暂存厂内垃圾桶，与定期清掏的污水站污泥一并由环卫清运；企业已规范建设危废暂存间，用于暂存废机油、废抹布手套等废矿物油及含矿物油废物以及废活性炭等。因目前产生的危险废物流量极少，暂未进行委托处置，因此暂未签订相应协议，后续废物处置前将签订相关危废处置协议，企业不得擅自处理。

综上，本项目各项固体废物去处明确，处置合理，检查结果可行。

#### 6、地下水污染防治检查

经现场勘查，危险废物暂存间已进行重点防渗，满足防渗要求。

综上，本项目地下水污染防治措施已落实，检查结果可行。

#### 7、环境管理检查情况

该项目执行国家建设项目的管理规定，按规定进行了环评，各项审批手续、档案材料齐全。环境管理机构及管理规章制度比较健全，落实了环评批复提出的要求，对废水、废气、噪声、固体废物均落实了各项环保防治措施和控制措施。

#### 8、总量控制

根据验收期间项目正常工况下的污染物排放量核算，本项目污染物排放总量未超过环评拟定总量，满足总量控制要求。

#### 9、综合结论

综上所述，本项目在建设过程中，严格执行环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工，同时投入使用的“三同时”制度。验收监测期间，项目运行过程中产生的废水、废气、噪声和固废均能够达标排放或综合利用，对周围环境影响较小。符合通过建设项目竣工环境保护验收条件，建议四川赏景门窗有限公司铝合金门窗生产制造项目通过建设项目竣工环境保护设施验收。

#### 10、建议



- (1) 加强对厂区内环保设施的管理、维护，确保厂内环保设施正常运行。
- (2) 加强噪声防治措施，确保噪声达标排放，禁止夜间生产，确保噪声不扰民。
- (3) 加强职工安全意识，避免因事故发生造成环境污染。

建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：		填表人（签字）：		项目经办人（签字）：										
项目名称	铝合金门窗生产制造项目			项目代码	川投资备 [2019-510681-33-03-37388 5]FQGQB-0232	建设地点	四川省德阳市广汉市三水镇中心村六社							
行业类别（分类管理名录）	67 金属制品表面处理及热处理加工			建设性质	<input type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改扩建	项目厂区中心经度/纬度								
设计生产能力	年产平开窗 12000m <sup>2</sup> 、推拉门 2000m <sup>2</sup> 、推拉窗 3000m <sup>2</sup> ，合计建筑用门窗等共计 17000m <sup>2</sup>			实际生产能力	年产平开窗、推拉门、推拉窗等建筑用门窗等共计 17000m <sup>2</sup>	环评单位	国淮（北京）环保工程有限公司							
环评文件审批机关	德阳市广汉生态环境局			审批文号	广环审批【2019】226 号	环评文件类型	环评报告表							
开工日期	2019.12			竣工日期	2020.4	排污许可证申领时间								
环保设施设计单位	四川赏景门窗有限公司			环保设施施工单位		本工程排污许可证编号								
验收单位	四川赏景门窗有限公司			环保设施监测单位	四川立明检测技术有限公司	验收监测时工况	连续两天生产负荷 82.9%、88.2%							
投资总概算（万元）	500			环保投资总概算（万元）	27.3	所占比例（%）	4.46							
实际总投资	500			实际环保投资（万元）	18.7	所占比例（%）	3.7							
废水治理（万元）	5.2		废气治理（万元）	7.2	噪声治理（万元）	/	地下水污染防治（万元）	2	风险防範（万元）	1.5				
新增废水处理设施能力				新增废气处理设施能力					年平均工作时		2400h			
污染物排放指标总量控制（工业企业建设项目填报）	运营单位				四川赏景门窗有限公司		运营单位社会统一信用代码（或组织机构代码）		91510681MA62YRX5XG		验收时间		2020.4.28-4.29	
	污染物	原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	全厂核定排放总量(10)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)	
	废水													
	化学需氧量						0.036							
	氨氮						0.0027							
	石油类													
	废气													
	二氧化硫													
	烟尘													
	工业粉尘													
氮氧化物														
工业固体废物														
挥发性有机物								0.01764						

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。2、（12）=（6）-（8）-（11），（9）=（4）-（5）-（8）-（11）+（1）。3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万吨/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升