

什邡力诚塑料包装材料有限公司“工业塑料包装生产线项目（一期）”

竣工环境保护验收意见

什邡力诚塑料包装材料有限公司根据《工业塑料包装生产线项目（一期）》竣工环境保护验收监测报告并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、本项目环境影响评价报告表和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，提出意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

什邡力诚塑料包装材料有限公司位于四川省德阳市什邡经济开发区（北区）。企业投资建设了“工业塑料包装生产线项目”，购置吹塑机、注塑机等设备，目前已建成一期生产线，并配套相应环保设施，现有产能年产 PC 矿泉水桶 60 万只、塑料周转筐 40 万只的生产能力。

（二）建设过程及环保审批情况

项目于 2020 年 1 月 17 日取得环评批复，于 2020 年 2 月开工建设，并于 2021 年 4 月完成建设，进入试运行阶段。根据现场勘查，满足竣工验收条件。

（三）投资情况

本项目计划投资 800 万元，拟投入环保投资 17.5 万元。实际建成后，项目投资 500 万元，实际环保投资为 10 万元，占总投资的 2%。

（四）验收范围

本项目验收内容为什邡力诚塑料包装材料有限公司主体工程、公辅设施、环保设备、措施等，生产能力为年产 PC 矿泉水桶 60 万只、塑料周转筐 40 万只。

二、工程变动情况

项目建设内容、生产工艺、污染物治理措施等均与环评基本一致。厂区变化情况主要体现在以下方面：

1、设备及产能变动

环评中预计塑料周转筐生产设备注塑机以及配套辅助设备混料机、冷水机均设置 2 台，即建成 2 条塑料周转筐生产线；实际建设中仅建设 1 台注塑机、1 台混料机、1 台冷水机，即 1 条生产线，且破碎机与 PC 矿泉水桶生产线共用，产生的碎料均外售，厂内不再循环利用。该变动减少设备数量，降低了生产能力，不属于重大变动。

根据上述变动，随之变动的包括原辅材料用量、废气收集集气罩数量相应减少，整体污染

物排放量减少。

综上，通过与生态环境部办公厅《关于印发<污染影响类建设项目重大变动清单（试行）>的通知》（环办环评函〔2020〕688号）相应内容比对，本项目变动情况不属于重大变动。

三、环境保护设施建设情况

（一）废水

根据现场勘查，项目所在厂区管网已完善，生活污水依托厂区化粪池预处理后，排入博大路污水管网，经管网进灵江污水处理厂进一步处置，属于间接排放。项目排水路由依托可行。

企业目前污水处理措施可行，不会对地表水体造成不利影响。

（二）废气

根据现场勘查，企业实际建设中对挤出吹塑中空成型机1台、注塑机1台上方分别设置集气罩（共2处），连接一套两级活性炭吸附装置，处理有机废气，尾气经过一根15m排气筒排放。

综上，本项目已落实环评中提出的相应废气治理措施。

（三）噪声

企业已通过合理布局、选用低噪设备、机械基座减振、加强设备维护、厂房、绿化隔声等措施控制厂界噪声，减小企业噪声对外环境的影响。

综上，本项目已落实环评中提出的相应噪声治理措施。

（四）固废

项目已设置一般固废区，边角料、废包装等均定点暂存，定期外售；生活垃圾暂存厂内垃圾桶，定期由环卫清运；企业已与四川灵杰彩印有限公司签订危废暂存协议，其产生的少量废活性炭由四川灵杰彩印有限公司危废暂存间暂存，并依托其处置协议，委托相应资质单位处理，企业不自行暂存或处置。

综上，企业各类废物处置措施均已落实，产生的固体废物不会排放，不会对环境造成二次污染。

四、验收监测结果

（一）废气

有机废气处理装置排气筒 VOCs 最大排放速率 0.00851kg/h，最大排放浓度 12.9mg/m³，其排放满足《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB51/2377-2017）中表3其他行业标准限值；本项目颗粒物无组织排放浓度最大值为 0.259mg/m³，满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中颗粒物无组织监控浓度限值；项目 VOCs 无组织排放浓度最

大值为 $1.18\text{mg}/\text{m}^3$ ，满足《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB51/2377-2017）中表 5 其他行业标准限值。

（二）噪声

项目厂界最大噪声值为：昼间 $58.9\text{dB}(\text{A})$ ，符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类的标准要求。

五、文档和环保机构情况

什邡力诚塑料包装材料有限公司环境保护管理制度较健全，具有环保工作人员，环保资料基本齐全。

六、验收结论

综上所述，本项目在建设过程中，严格执行环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工，同时投入使用的“三同时”制度。验收监测期间，项目运行过程中产生的废水、废气、噪声和固废均能够达标排放或综合利用，对周围环境影响较小。符合通过建设项目竣工环境保护验收条件，建议本项目通过竣工环保验收。

七、建议及要求

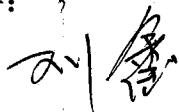
本项目投入运行后需要重点关注如下内容：

（1）加强对活性炭吸附装置的管理、维护，定期更换活性炭，确保厂内环保设施正常运行。

（2）完善与四川灵杰彩印有限公司签订的相关协议，明确危险废物暂存、处置责任主体，建立两企业之间的转运台账，并向下游危险废物处置公司核算危险废物总体产生量，确保危废有效转移处置。

八、验收人员信息

验收组成员签字：



什邡力诚塑料包装材料有限公司

2021 年 7 月 25 日

建设项目竣工环境保护自主验收 验收小组签到册

建设单位：什邡力诚塑料包装材料有限公司

项目名称：工业塑料包装生产线项目（一期）

现场验收时间：2021 年 7 月 25 日

现场验收地点：四川省德阳市什邡经济开发区（北区）

验收组成	姓名	单 位	职务 或职称	联系电话	签字
组长	刘德	什邡力诚塑料包装 材料有限公司	主席	13890270992	刘德
成员	郭心宇	中国环境科学研究院	研究员	13982298219	郭心宇
	杨芸	成都市环境科学院	正研2	13880538516	杨芸
	钟学	四川恒明检测技术有限公司	技术员	18280585108	钟学